

Oberflächenentwässerung mit MultiDrain UV 600

Edelstahl-Schmutzwasserpumpen von Pentair Jung Pumpen

Am Ufer der Werre in Herford ist 2021 eine moderne Wohnanlage mit 13 Eigentumswohnungen inklusive Tiefgarage entstanden. Das Projekt wurde von der ortsansässigen Plangruppe-Bau GmbH & Co. KG umgesetzt. Für die Oberflächen-entwässerung setzte der Bauherr, der gleichzeitig auch der Architekt der Anlage und Bewohner des Penthouse ist, auf Abwassertechnik von Jung Pumpen.

Die Gegebenheiten

Da die dreistöckige Anlage vollständig im Freigefälle entwässert werden konnte und sich auch im Untergeschoss keine Entwässerungsgegenstände wie Waschmaschinen etc. befanden, wurde Pumpentechnik ausschließlich zur Oberflächenentwässerung benötigt. Dabei ging es um eine versiegelte Fläche von 340 m², die sich aus Parkflächen, dem gepflasterten Eingangsbereich und der Rampe in die Tiefgarage zusammensetzt.

Das Oberflächenwasser läuft über Rinnen, die sich sowohl auf den Parkflächen als auch mittig und am Ende der Rampe befinden, in einen 3,50 m tiefen Betonschacht vor dem Gebäude. Im Boden der Tiefgarage sind weitere Abläufe installiert, die das Wasser ebenfalls in den Schacht leiten.

Beratung und Pumpenauslegung

Um die optimale Pumpenauswahl treffen und anbieten zu können, verschaffte sich der zuständige Fachberater des Pumpenherstellers Jung Pumpen, vor Ort gemeinsam mit dem Planer, einen Überblick. Alle Flächen wurden vermessen, alle Anforderungen und die individuellen baulichen Begebenheiten berücksichtigt und flossen in die Auslegungsberechnung ein.

Berechnungsgrundlage für die Menge des anfallenden Regenwassers sind die sogenannten Kostra-Tabellen. Dabei handelt es sich um Niederschlagsstatistiken, die der Deutsche Wetterdienst für alle Regionen in Deutschland herausgibt. Für Herford und die besagte Fläche ergab sich eine Fördermenge von 10 l/s.

In diesem Fall war es erforderlich, dass die Pumpen das gesammelte Oberflächenwasser aus dem Schacht über eine Druckleitung in eine Freigefälleleitung heben. Dieses und weitere Details flossen in die Berechnungen mit ein, die mithilfe

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com

der *ProPumpSizer Pumpenauslegungssoftware* die optimale Pumpe für den individuellen Fall auswählte.

Passende Pumpentechnik nebst Steuerung

Die optimale Lösung war schließlich eine Doppelanlage MultiDrain UV 625. Diese leistungsstarken Edelstahl-Tauchmotorpumpen fördern zuverlässig Drainage-, Schmutz- und Oberflächenwasser mit Beimengungen bis zu 10 mm. Die maximale Förderhöhe beträgt 25,5 m, die maximale Fördermenge 39 m³/h. Die Motormantelkühlung verhindert ein Überhitzen des Motors auch bei aufgetauchten Betrieb. Der horizontale Anschluss ermöglicht die Installation mit einem Gleitrohrsystem (GR 50). Da die Pumpen in einem bauseitigen Betonschacht installiert wurden, kam ein Edelstahl- Einbausatz zum Einsatz. Alle Armaturen sind in diesem Set aufeinander abgestimmt und können flexibel angepasst werden. Eine HighLogo-Mikroprozessorsteuerung überwacht die Doppelanlage und schaltet die Pumpen niveaubhängig ein und aus. Sie ist in einem Technikraum in der Tiefgarage untergebracht und über ein Leerrohr mit den Pumpen im Außenschacht verbunden.

Stimmen der Beteiligten

Wolfgang Pollmeier, Geschäftsführer der Plangruppe-Bau GmbH & Co. KG aus Herford und außerdem Architekt und Bewohner:

„Wir haben schon häufig bei verschiedensten Entwässerungsprojekten mit Jung Pumpen zusammengearbeitet und ich verlasse mich auf die kompetente fachliche Beratung sowie die qualitativ hochwertigen Produkte.“

Benjamin Sieks, Bauleiter des ausführenden Installationsunternehmens ADK Kälte-Klima-Heizung-Sanitär GmbH & Co. KG aus Herford:

„Mit Produkten von Jung Pumpen haben wir seit vielen Jahren sehr gute Erfahrungen. Die Pumpen sind hochwertig und auch das Zubehör ist gut durchdacht und spart Zeit auf der Baustelle. In diesem Fall musste die Doppelanlage in einen bauseitigen Betonschacht montiert werden. Genau hierfür gab es das passende Gleitrohrsystem nebst Traverse und Befestigungsmaterial.“

Marco Krüger, Fachberater des Pumpenherstellers Jung Pumpen für Ostwestfalen und Umgebung:

„Jede Gebäude- oder Grundstücksentwässerung hat ihre besonderen Anforderungen. Mir ist es wichtig, sowohl technisch als auch wirtschaftlich die optimale Pumpentechnik für den individuellen Fall anzubieten. Das geht am besten gemeinsam mit den Beteiligten, persönlich und vor Ort.“

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com



Bild 1: Am Ufer der Werre in Herford ist 2021 eine moderne Wohnanlage mit 13 Eigentumswohnungen inklusive Tiefgarage entstanden.

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com



Bild 2: Das Oberflächenwasser von den versiegelten Parkflächen und der Tiefgarage einer modernen Wohnanlage in Herford wird von MultiDrain Pumpen entsorgt.

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com



Bild 3: Eine Doppelanlage MultiDrain UV 625 Schmutzwasserpumpen am Gleitrohrsystem im Beton-Außenschacht



Bild 4: MultiDrain UV 600 Schmutzwasserpumpe

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com



Bild 5: Wolfgang Pollmeier, Geschäftsführer der Plangruppe-Bau GmbH & Co. KG (links) und Benjamin Sieks, Bauleiter des ausführenden Installationsunternehmens ADK Kälte-Klima-Heizung-Sanitär GmbH & Co. KG, beide aus Herford, sind mit der Pumpentechnik von Jung Pumpen zufrieden.

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com

Bilder: Pentair Jung Pumpen, Steinhagen

Datum: 06.08.2021

Pentair Jung Pumpen – Quality made in Germany

Seit mehr als 95 Jahren steht JUNG PUMPEN privaten, industriellen wie auch kommunalen Auftraggebern als Experte in der Abwasserentsorgung zur Seite. Als Systemanbieter für Haustechnik, Abwassertechnik und Druckentwässerung gehört das Unternehmen zu den Marktführern in Deutschland. JUNG PUMPEN ist ein Tochterunternehmen der Pentair plc mit 9.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in 25 Ländern.

Alle angegebenen Pentair-Marken und -Logos sind Eigentum von Pentair. Eingetragene und nicht eingetragene Marken und Logos von Dritten sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com