



 **PENTAIR**  
JUNG PUMPEN

**Drena-Line**

**TECNOLOGIA PER ACQUE REFLUE**

**DRENAGGIO E FOGNATURA**

JUNG-PUMPEN.IT



## JUNG PUMPEN

### MADE IN STEINHAGEN

“Noi siamo JUNG (giovani)” è la nostra filosofia aziendale nonostante la lunga tradizione. Da quando nel 1924 Heinrich Christian Jung progettò, produsse e commercializzò a Steinhagen la pompa per liquami, sono successe tante cose. Oggi Jung Pumpen fa parte della multinazionale americana Pentair, una delle dieci più grandi aziende nel settore del trattamento acque.

JUNG PUMPEN è leader nel mercato tedesco in numerosi settori delle tecnologie di drenaggio delle acque reflue domestiche e municipali. I prodotti Jung Pumpen vengono distribuiti in tutti i continenti. Affinché la distribuzione possa crescere giorno dopo giorno in tutto il mondo è presente una fitta rete di aziende di distribuzione e partner.

Mediante i nostri stretti contatti con i clienti siamo sempre impegnati ad affrontare le sfide di mercato in modo rapido ed efficiente. Il nostro massimo obiettivo anche per i prossimi decenni sarà mantenere la promessa che i prodotti Jung Pumpen sono sinonimo di “Tecnologia affidabile per acque reflue”.

Grazie alla collaborazione con il marchio italiano Sta-Rite, Jung Pumpen estende la sua gamma di prodotti anche in ambito acqua fredda.

I nostri clienti possono trarre molteplici vantaggi dalla qualità del nostro marchio.

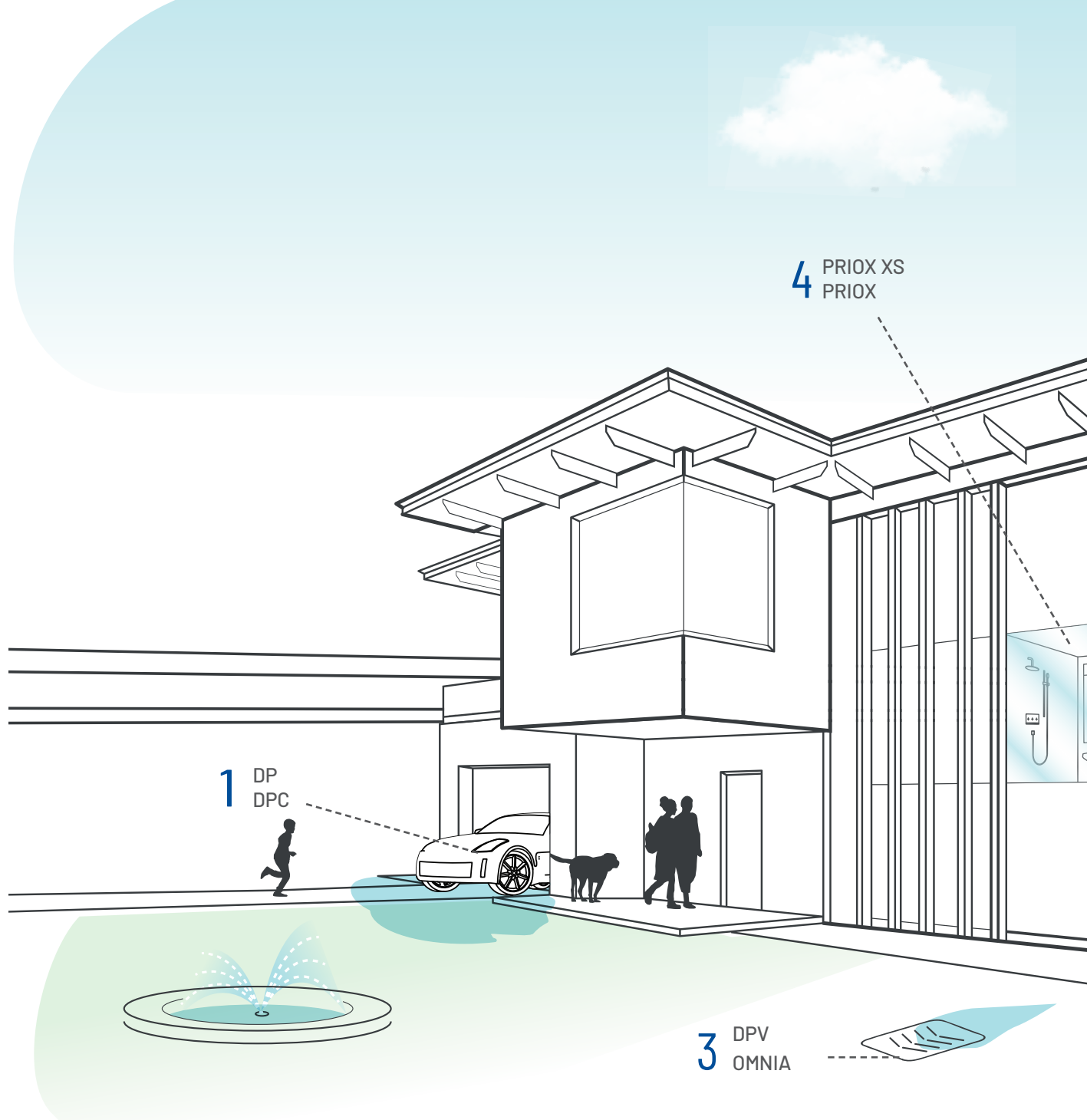
Qualità “Made in Germany”, sinonimo di alta qualità produttiva.

- **La presenza sul mercato viene garantita in tutta Italia attraverso una capillare rete di vendita e un efficiente servizio di assistenza clienti. Inoltre organizziamo seminari specifici, svolti dal nostro personale qualificato.**
- **Sempre pronti ad ascoltare e a fornire consulenza e progettazione tramite il nostro qualificato staff, dal lunedì al venerdì dalle 8:30 alle 17:30.**
- **Attraverso il numero 050 71 61 12 il cliente viene immediatamente messo in contatto con il centro di assistenza tecnica più vicino.**
- **Sul sito web [www.jung-pumpen.it](http://www.jung-pumpen.it) è possibile consultare e scaricare tutta la documentazione tecnica relativa ai prodotti, le schede tecniche e i manuali di istruzioni.**



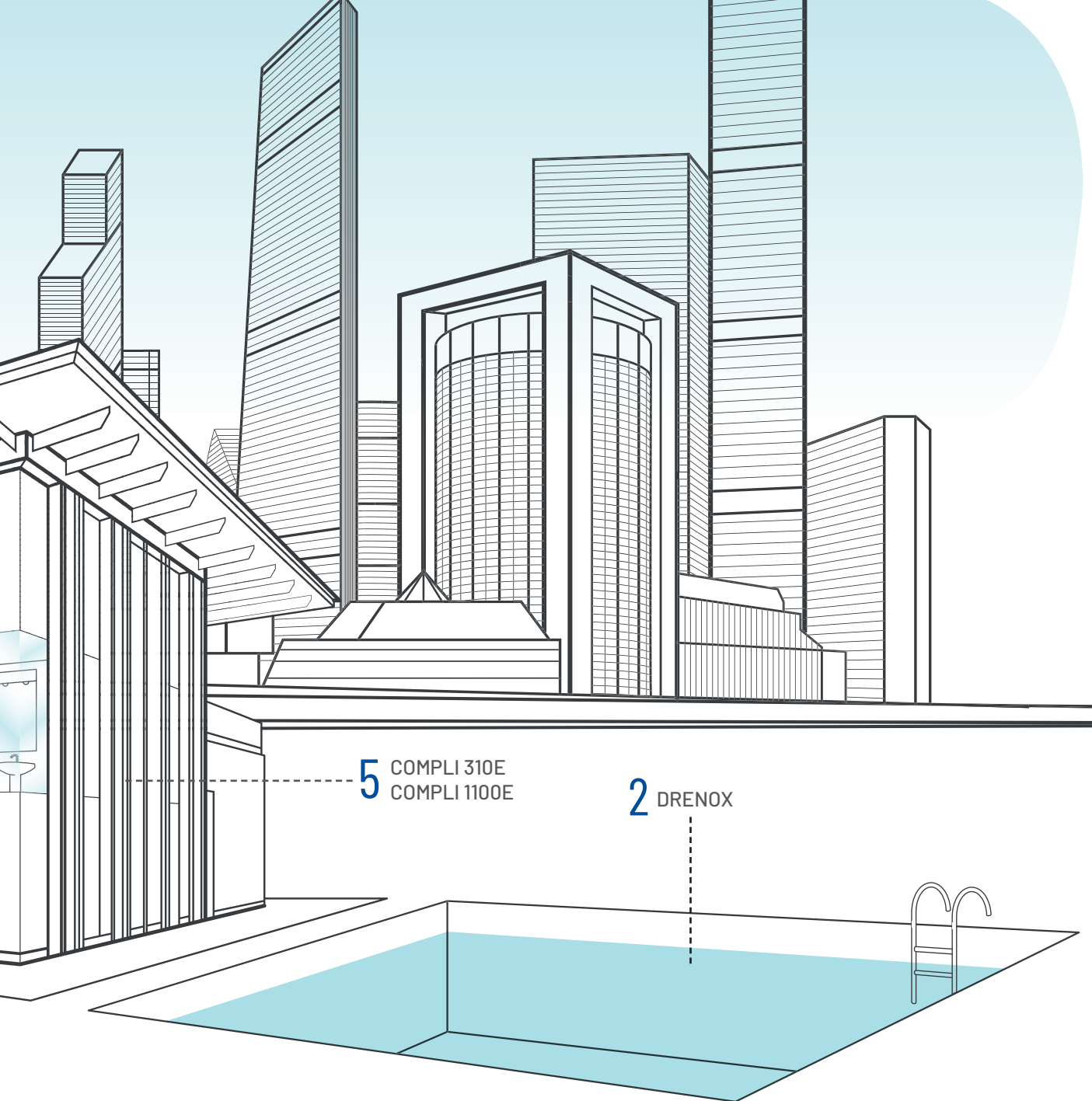
La nuova gamma Jung Pumpen Drena-Line offre pompe di alta qualità per il drenaggio e il trattamento delle acque reflue. Grazie a materiali di costruzione resistenti, principalmente acciaio inossidabile, le pompe possono essere utilizzate per un ampio ventaglio di applicazioni. I prodotti sono fabbricati in Italia.

**QUALITÀ  
MADE IN ITALY**



## INDICE

			Pag
<b>1</b>	DP	Elettropompe sommergibili per drenaggio acque chiare	6
	DPC	Elettropompe sommergibili per drenaggio acque chiare	7
<b>2</b>	DRENOX	Elettropompe sommergibili in acciaio INOX per drenaggio acque chiare	8
<b>3</b>	DPV	Elettropompe sommergibili per drenaggio acque sporche	9
	OMNIA	Elettropompe sommergibili in acciaio INOX per drenaggio acque sporche	10



			Pag
<b>4</b>	<b>PRIOX XS</b>	Elettropompe sommergibili in acciaio INOX per acque sporche	11
	<b>PRIOX</b>	Elettropompe sommergibili in acciaio INOX per acque cariche	12
<b>5</b>	<b>COMPLI 310E</b>	Stazioni di sollevamento	13
	<b>COMPLI 1100E</b>	Stazioni di sollevamento	14
	<b>EASYCONTROLLER</b>	Quadri per il comando di una o gruppi di due elettropompe di superficie e drenaggio	15



## DP DRENA-LINE

### POMPE SOMMERGIBILI PER DRENAGGIO ACQUE CHIARE

Le pompe sommergibili della serie DP per acque chiare sono progettate per impieghi domestici come drenaggio di acque di infiltrazione, prelievo acqua da pozzetti di raccolta, bacini o cisterne.

**Cavo a tenuta stagno**

**Funzionamento continuo**

**Passaggio libero 6 mm**

**Cavo 10 mt**

Grazie alla sua forma compatta e maneggevole è facilmente trasportabile nelle situazioni di emergenza.

Versione automatica (aut) provvista di interruttore a galleggiante.



Tipo	H max	Q max	Passaggio libero	Voltaggio	P2	I	Salvatore	Spina
DP 130/6 (AUT)	7 m	6 m <sup>3</sup> /h	6 mm	1/N/PE~230 V	0,30 kW	1,4 A	Integrato	Schuko
DP 180/7 (AUT)	7 m	9 m <sup>3</sup> /h	6 mm	1/N/PE~230 V	0,37 kW	2,6 A	Integrato	Schuko



## DPC DRENA-LINE

### POMPE SOMMERGIBILI PER DRENAGGIO ACQUE CHIARE

La pompa sommergibile DPC per acque chiare è progettata per impieghi domestici come drenaggio di acqua di infiltrazione, prelievo acqua da pozzi di raccolta, bacini o cisterne.

Valvola di nonritorno a clapet e raccordo porta gomma adattabile per tubi da 3/4 o Ø 25-32, forniti in dotazione.

**Livello di aspirazione fino a 2 mm**

**Galleggiante integrato**

**Funzionamento continuo**

**Passaggio libero 5 mm**



Tipo	H max	Q max	Passaggio libero	Voltaggio	P2	I	Salvomotore	Spina
DPC 150/7	7 m	7,4 m <sup>3</sup> /h	5 mm	1/N/PE~230 V	0,33 kW	1,4 A	Integrato	Schuko
DPC 200/10	9 m	8,4 m <sup>3</sup> /h	5 mm	1/N/PE~230 V	0,65 kW	2,9 A	Integrato	Schuko



## DRENOX DRENA-LINE

### POMPE SOMMERSIBILI PER DRENAGGIO ACQUE CHIARE

Le pompe della serie DRENOX sono costruite interamente in acciaio inox AISI 304.

Il raffreddamento del motore è ottenuto attraverso una camera di scambio termico che consente alla macchina di lavorare per lunghi periodi non completamente immersa.

Raccordo curvo porta gomma Ø 32 mm in dotazione.

Versione automatica (aut) provvista di interruttore a galleggiante.

**Completamente in acciaio inox AISI 304**

**Basso livello di aspirazione**

**Cavo a tenuta stagna**

**Portata elevata**



Tipo	H max	Q max	Passaggio libero	Voltaggio	P1	P2	I	Salvatore	Spina
DRENOX 80/7 (AUT)	5,4 m	3,6 m <sup>3</sup> /h	3 mm	1/N/PE~230 V	0,3 kW	0,2 kW	1,3 A	Integrato	Schuko
DRENOX 160/8 (AUT)	7,0 m	7,2 m <sup>3</sup> /h	6 mm	1/N/PE~230 V	0,5 kW	0,40 kW	2,4 A	Integrato	Schuko
DRENOX 250/10 (AUT)	9,4 m	14,4 m <sup>3</sup> /h	6 mm	1/N/PE~230 V	0,9 kW	0,55 kW	4,5 A	Integrato	Schuko
DRENOX 350/12 (AUT)	10,5 m	18,0 m <sup>3</sup> /h	6 mm	1/N/PE~230 V	1,2 kW	0,8 kW	5,1 A	Integrato	Schuko
DRENOX 350/12 T	10,5 m	18,0 m <sup>3</sup> /h	6 mm	3/PE~400 V	1,2 kW	0,8 kW	2,0 A	-	Schuko





## DPV DRENA-LINE

### POMPE SOMMERSIBILI PER DRENAGGIO ACQUE SPORCHE

La pompa sommergibile DPV per acque sporche è progettata per impieghi domestici, è utilizzabile per movimentare acqua contenente impurità fino a 25 mm di diametro per lo svuotamento di fosse di raccolta di acque luride.

Raccordo portagomma in dotazione  
 $\varnothing$  32.

Versione automatica (aut) provvista di interruttore a galleggiante.

**Pompa da drenaggio**

**Livello di aspirazione 35 mm**

**Passaggio libero 25 mm**

**Cavo a tenuta stagna**



Tipo	H max	Q max	Passaggio libero	Voltaggio	P2	I	Salvamotore	Spina
DPV 160/6 M (AUT)	6,5 m	6 m <sup>3</sup> /h	25 mm	1/N/PE~230 V	0,41 kW	1,9 A	Integrato	Schuko



## OMNIA DRENA-LINE

### POMPE SOMMERGIBILI PER ACQUA SPORCHE

Le pompe della serie OMNIA sono costruite interamente in acciaio inox AISI 304. Il raffreddamento del motore è ottenuto attraverso una camera di scambio termico che consente alla macchina di lavorare per lunghi periodi di non completamente immersa.

**Completamente in acciaio inox AISI 304**

**Passaggio libero 20 mm**

**Livello minimo di aspirazione 35 mm**

**Cavo a tenuta stagna**

Raccordo portagomma Ø 32 mm in dotazione.

Versione automatica (aut) provvista di interruttore a galleggiante.



Tipo	H max	Q max	Passaggio libero	Voltaggio	P1	P2	I	Salvatore	Spina
OMNIA 80/5 (AUT)	4,1 m	4,2 m <sup>3</sup> /h	20 mm	1/N/PE~230 V	0,3 kW	0,2 kW	1,4 A	Integrato	Schuko
OMNIA 160/7 (AUT)	7,0 m	8,4 m <sup>3</sup> /h	20 mm	1/N/PE~230 V	0,5 kW	0,37 kW	2,5 A	Integrato	Schuko
OMNIA 200/8 (AUT)	7,8 m	12,0 m <sup>3</sup> /h	20 mm	1/N/PE~230 V	0,75 kW	0,5 kW	3,2 A	Integrato	Schuko



## PRIOX XS DRENA-LINE

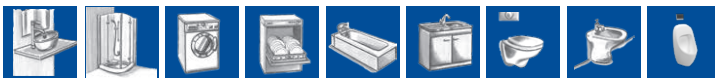
### POMPE SOMMERGIBILI A VORTICE PER FOGNATURA

Le pompe della serie PRIOX XS sono costruite interamente in acciaio inox AISI 304. Lavorano interamente immerse nel liquido da pompare che provvede dall'esterno al raffreddamento del motore.

- Passaggio libero 40 mm**
- Corpo pompa e girante in Acciaio AISI 304**
- Ventilazione automatica**

Realizzate con girante arretrata sul principio del funzionamento a vortice.

Versione automatica provvista di interruttore a galleggiante.



Tipo	H max	Q max	Passaggio libero	Voltaggio	P1	P2	I	Salvamotore	Spina
PRIOX 250/9 XS AUT	8,0 m	15 m <sup>3</sup> /h	40 mm	1/N/PE~230 V	0,9 kW	0,6 kW	4,1 A	Integrato	Schuko
PRIOX 350/11 XS AUT	9,6 m	21 m <sup>3</sup> /h	40 mm	1/N/PE~230 V	1,3 kW	0,9 kW	5,8 A	Integrato	Schuko



## PRIOX DRENA-LINE

### POMPE SOMMERGIBILI A VORTICE PER FOGNATURA

Le pompe della serie PRIOX sono costruite interamente in acciaio inox AISI 304. Lavorano interamente immerse nel liquido da pompare che provvede dall'esterno al raffreddamento del motore.

Realizzate con girante arretrata sul principio del funzionamento a vortice.

Versione automatica (AUT) provvista di interruttore a galleggiante.

**Cavo a tenuta a stagno**

**Passaggio libero 40 o 50 mm**

**Completamente in acciaio inox AISI 304**

**Portata elevata**

**Salvamotore integrato**



Tipo	H max	Q max	Passaggio libero	Voltaggio	P1	P2	I	Salvamotore	Spina
PRIOX 250/8 M (AUT)	6,5 m	15 m <sup>3</sup> /h	40 mm	1/N/PE~230 V	0,8 kW	0,55 kW	3,6 A	Integrato	Schuko
PRIOX 300/9 M (AUT)	7,7 m	18 m <sup>3</sup> /h	40 mm	1/N/PE~230 V	0,9 kW	0,6 kW	4,1 A	Integrato	Schuko
PRIOX 300/9 T	7,7 m	18 m <sup>3</sup> /h	40 mm	3/PE~400 V	0,9 kW	0,6 kW	1,55 A	-	-
PRIOX 420/11 M (AUT)	10,0 m	24 m <sup>3</sup> /h	40 mm	1/N/PE~230 V	1,3 kW	0,9 kW	6,0 A	Integrato	Schuko
PRIOX 420/11 T	10,0 m	24 m <sup>3</sup> /h	40 mm	3/PE~400 V	1,3 kW	0,9 kW	2,3 A	-	-
PRIOX 460/13 M (AUT)	11,8 m	24 m <sup>3</sup> /h	40 mm	1/N/PE~230 V	1,6 kW	1,1 kW	7,2 A	Integrato	Schuko
PRIOX 460/13 T	11,8 m	24 m <sup>3</sup> /h	40 mm	3/PE~400 V	1,45 kW	1,0 kW	2,4 A	-	-
PRIOX 50-350/8 M (AUT)	7,2 m	18 m <sup>3</sup> /h	50 mm	1/N/PE~230 V	1,0 Kw	0,65 kW	3,8 A	Integrato	Schuko
PRIOX 50-350/8 T	7,2 m	18 m <sup>3</sup> /h	50 mm	3/PE~400 V	0,98 Kw	0,65 kW	1,7 A	-	-
PRIOX 50-500/11 M (AUT)	10,5 m	30 m <sup>3</sup> /h	50 mm	1/N/PE~230 V	1,55 kW	1,0 kW	7,0 A	Integrato	Schuko
PRIOX 50-500/11 T	10,5 m	30 m <sup>3</sup> /h	50 mm	3/PE~400 V	1,4 kW	1,0 kW	2,4 A	-	-
PRIOX 50-600/13 T	12,8 m	33 m <sup>3</sup> /h	50 mm	3/PE~400 V	1,8 kW	1,2 kW	3,1 A	-	-
PRIOX 50-800/18 T	17,3 m	45 m <sup>3</sup> /h	50 mm	3/PE~400 V	3,0 kW	2,4 kW	5,5 A	-	-



## COMPLI 310 E DRENA-LINE

### IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO

#### COMPATTO

Il Compli 310 E è la stazione di sollevamento per acque reflue più piccola della serie compli. Questo impianto è stato progettato per lo smaltimento delle acque di scarico da unità abitative.

Grazie alle dimensioni del serbatoio molto compatte e alle numerose possibilità di collegamento, il Compli 310 E risulta essere decisamente versatile.

Compli 310 risulta di facile installazione grazie alla spina integrata completa di allarme e interruttore manuale o automatico, ed ha un peso molto leggero. La stazione di sollevamento può essere installata anche in ambienti a rischio di inondazioni.

Il collegamento dell'alloggiamento spina deve essere in un ambiente ben aerato e protetto da allagamenti.

La pompa monofase del Compli 310 è fissata su una piastra in ghisa, a sua volta fissata sul serbatoio per una maggiore stabilità e silenziosità.

Le stazioni di sollevamento compli

possono essere integrate in un circuito Smart Home.

Il trasmettitore radio FTJP viene infatti collegato al contatto libero da potenziale del Compli e in questo modo è possibile trasmettere gli eventuali stati di commutazione (es. segnalazioni di allarme) ad un sistema EnOcean Smart Home compatibile.

**Dimensioni compatte (0.53 x 0.53 m)**

**Leggero - solo 31 kg**

**Ingressi aggiuntivi orizzontali/verticali**

**L'alimentazione monofase consente una facile installazione in ambito residenziale**

**Pompa con girante a vortice**

**Valvola di non ritorno integrata nella stazione**



Tipo	H max	Q max	Voltaggio	P1	P2	I	Salvatore	Pas-saggio	Flangia di collegamento PN 10	Tubo di collegamento	Ventilazione
compli 310 E	7 m	30 m <sup>3</sup> /h	1/N/PE~230 V	1.2 kW	0.98 kW	4,5 A	integrato	50 mm	DN 80	DN 80	DN 70



# COMPLI 1100 E DRENA-LINE

## IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO

# NOVITÀ

### LA PIÙ PICCOLA STAZIONE DOPPIA

Le stazioni di sollevamento Pentair Jung Pumpen sono da decenni la prima scelta per lo smaltimento sicuro di acque reflue contenenti materiale fecale provenienti da case unifamiliari, condomini o immobili commerciali.

Il nuovo impianto **doppio Compli 1100 E** è compatto e completo. Grazie alle dimensioni ridotte del serbatoio, è particolarmente facile da installare.

Le numerose opzioni di ingresso consentono un'installazione facile e flessibile. È possibile variare l'altezza di aspirazione sul posto a seconda della linea di afflusso, fra 180 e 250 mm senza gradi intermedi.

L'idraulica integrata nel serbatoio di plastica con due anelli in ghisa aggiuntivi assicura stabilità, un peso inferiore e una gestione ottimizzata del flusso. I due gruppi di pompaggio

si attivano in modo alternato con una pompa in stand by, oppure contemporaneamente per gestire al meglio i picchi di richiesta.

L'impianto è conforme alla norma europea (EN 12056 Parte 4), secondo la quale l'uso di sistemi doppi è obbligatorio nei condomini e negli immobili commerciali dove non deve essere interrotto il flusso delle acque reflue.

**Installazione semplice**

**Punti di connessione verticali/orizzontali**

**Ingresso regolabile in altezza**

**Pompe con girante a vortice**

**Sistema completo comprensivo di comando e doppia valvola di non ritorno**

**Compatibile con sistemi smart home**



Tipo	H max	Q max	Voltaggio	P1	P2	I	Salvatore	Pas-saggio	Flangia di collegamento PN 10	Tubo di collegamento	Ventilazione
compli 1100 E	6 m	30 m <sup>3</sup> /h	1/N/PE~230 V	1.2 kW	0.98 kW	4,5 A	nel motore/nel comando	50 mm	DN 80	DN 80	DN 70



## EASYCONTROLLER

### QUADRI PER IL COMANDO DI UNA O GRUPPI DI DUE POMPE DI SUPERFICIE E DRENAGGIO

I quadri EASYCONTROLLER sono indicati per essere installati in impianti residenziali e industriali, controllare pompe monofase e trifase installate in:

- Gruppi di una o due elettropompe di superficie per la pressurizzazione
- Gruppi di una o due o elettropompe di drenaggio per acque reflue

#### Prevenzione danni

#### Allarme acustico

#### EASYCONTROLLER M10/M20

- 2,4 kW (1x230V)
- Cassa in plastica IP6X
- Scheda elettronica per il controllo e la protezione di elettropompe monofase
- Comandi per funzionamento con pressostati o galleggianti
- Portafusibili per 1 o 2 elettropompe
- Pressacavi
- Tasto per comando MANUALE o AUTOMATICO
- Led segnalazione linea
- Led allarme elettrico (sovraccarico)
- Led allarme idraulico
- Led segnalazione pompa in marcia

#### EASYCONTROLLER D10/D20

- 0,5 - 7,5 kW (3x400V)
- Cassa metallica IP54
- Interruttore generale
- Portafusibili con fusibili per circuito ausiliario
- Contattore con motoprotettore
- Trasformatore per circuito ausiliario
- Morsettiera per i dispositivi di controllo di livello
- Pressacavi
- Tasto per comando MANUALE o AUTOMATICO
- Led segnalazione linea
- Led allarme elettrico (sovraccarico)
- Led allarme idraulico
- Led segnalazione pompa in marcia













## CONTATTI

### Customer Service

tel: +39.050.71.61.12

e-mail: [customerservice.ppi@pentair.com](mailto:customerservice.ppi@pentair.com)

### Technical Support

tel: +39.050.71.61.12

e-mail: [aftersales.ppi@pentair.com](mailto:aftersales.ppi@pentair.com)

### Marketing

tel: +39.050.71.61.96

e-mail: [Info-it@pentair.com](mailto:Info-it@pentair.com)

### Training

e-mail: [training-italy@pentair.com](mailto:training-italy@pentair.com)



**Pentair Water Italy s.r.l. | Via Masaccio, 13 | 56010 Lugnano (PI), Italy | Tel. +39.050.71.61.11 | [jung-pumpen.it](http://jung-pumpen.it)**

**JUNG PUMPEN GmbH | Industriestraße 4-6 | 33803 Steinhagen | Germany | [jung-pumpen.com](http://jung-pumpen.com)**

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brands or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.

NV28D01231 01/23 ©2023 Pentair. All Rights Reserved.