



Gesamtprospekt

HAUS- UND GRUNDSTÜCKS- ENTWÄSSERUNG



PENTAIR JUNG PUMPEN

Made in Steinhagen

„Wir sind JUNG“... heißt unsere gelebte Unternehmensphilosophie und dabei blicken wir mit Stolz auf eine lange Tradition. Seit Heinrich Christian Jung 1924 die Jauchepumpe in Steinhagen entwickelte, produzierte und um den sogenannten „Kirchturm“ vertrieb ist eine Menge geschehen. Heute gehört Jung Pumpen zu dem Weltkonzern Pentair und damit zu einem der Top-10 Unternehmen der Wasserver- und -entsorgung.



Pentair Jung Pumpen ist in Deutschland Marktführer in vielen Bereichen der häuslichen und kommunalen Entwässerungstechnik. Auf allen Kontinenten werden Pentair Jung Pumpen Produkte vertrieben. Damit es täglich mehr werden, dafür sorgt ein enges Netz an eigenen Vertriebsgesellschaften und Partnern weltweit.

Durch unseren sehr engen Kundenkontakt sind wir stets bestrebt, Markt-anforderungen kurzfristig und praxis-gerecht umzusetzen. Das traditionelle Versprechen – Pentair Jung Pumpen Produkte gleich „Zuverlässige Abwas-sertechnik“ – und dessen Umsetzung ist auch in den nächsten Jahrzehnten unser oberstes Ziel.

Auch der Wiedereinstieg in den Be-reich Frischwasserpumpen in Koope-ration mit der Marke Sta-Rite erwei-tert sinnvoll unser Sortiment.

Sie profitieren von unseren Leistun-gen als Markenhersteller gleich mehr-fach:

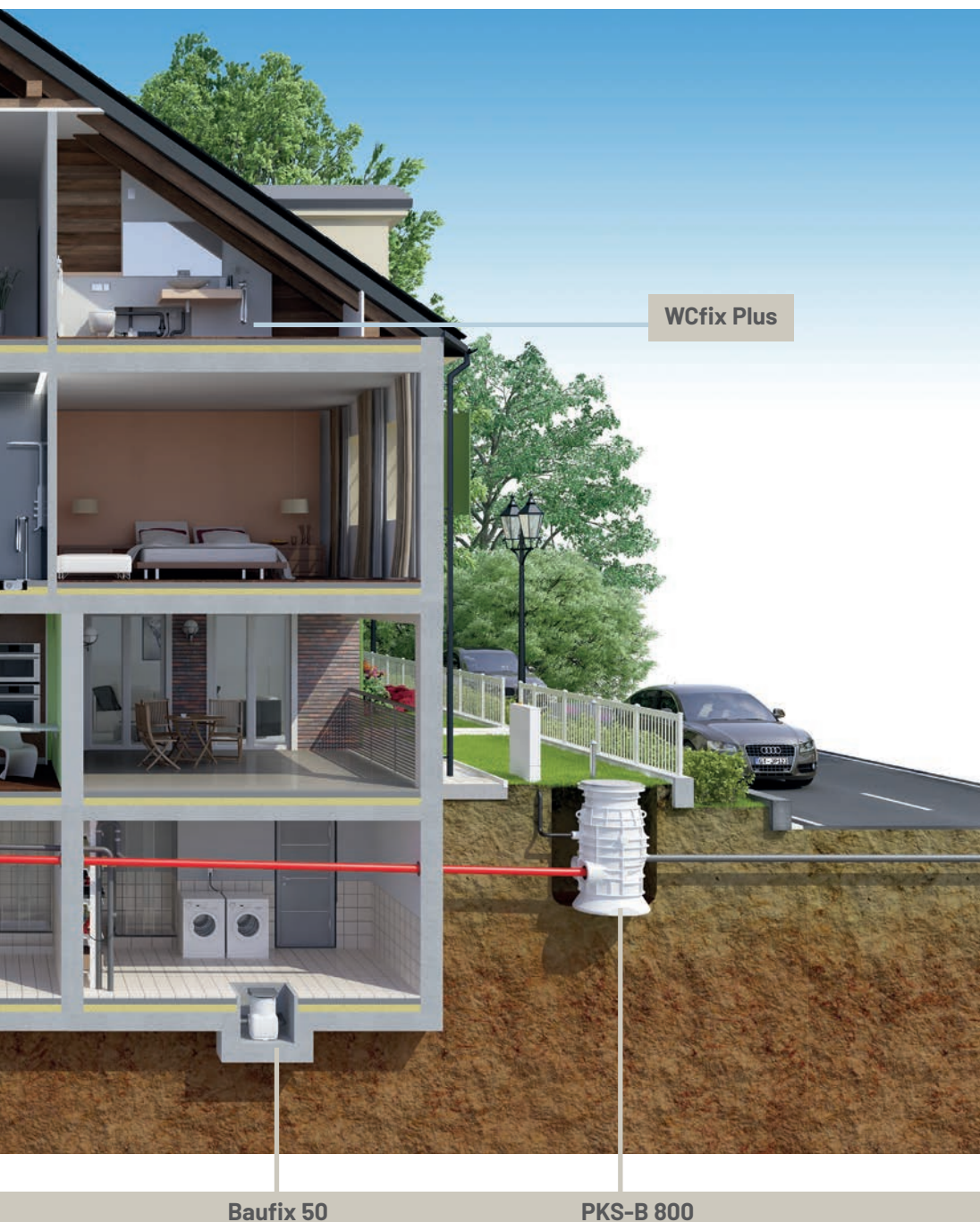
- **Qualität „Made in Germany“ durch eine hohe Fertigungstiefe.**
- **Die Marktnähe wird durch unser Seminarzentrum FORUM, unseren kompetenten Außendienst und Kundendienst flächendeckend in Deutschland täglich gewährleistet.**
- **Immer ein offenes Ohr und kosten-lose Beratung und Planung durch unseren qualifizierten Innendienst. Montags bis Donnerstags von 7:30 bis 16:30 Uhr und Freitags von 7:30 bis 15:00 Uhr.**
- **Den Kundendienst- und Ersatzteil-verkauf erreichen Sie von Montags bis Donnerstags von 7.30 bis 16.30 Uhr und Freitags von 7.30 bis 15.00 Uhr.**

- **PentairJung Pumpen Produkte sind überall in Deutschland über den SHK-Großhandel verfügbar.**
- **Über die zentralen Kundendienst-nummern 05204 1717 (DE) oder 0800 88 66 101 (A) oder 0800 88 66 101 (CH) wird unser Kunde mit der nächstliegenden Kundendienststelle verbunden.**
- **Unter der „Notline“ 01805 18 88 80* sind wir an Wochenenden und Feiertagen zwischen 9:00 und 13:00 Uhr für Sie da.**
* 14 ct/min aus dem dt. Festnetz
- **PentairJung Pumpen bietet unter www.jungtube.de eine Abwasser-plattform, die Tipps und Tricks zu verschiedenen Abwasserthemen und Produkten enthält.**



INHALTSVERZEICHNIS

- | | | | |
|----|-----------------------------------|----|--|
| 6 | Kellerentwässerungspumpen U3K/U5K | 15 | Schmutzwasserpumpen technische Daten |
| 7 | Drainagepumpen U6K | 16 | Heißwasserpumpen US 73 + 103 HE |
| 8 | Schmutzwasserpumpen U3K Spezial | 17 | Ex-geschützte Pumpen US 73 + 103 Ex |
| 9 | Einbausets Easyfix | 18 | Schmutzwasserpumpen Multidrain UV 3 |
| 10 | Zubehör Kellerentwässerung | 19 | Schmutzwasserpumpen Multidrain UV 300 |
| 11 | Tauchpumpe Simer | 20 | Schmutzwasserpumpen Multidrain UV 600 |
| 12 | Flutbox/Flutbox 300 Pro | 21 | Schmutzwasserpumpen Multidrain UV technische Daten |
| 13 | Drainageset | | |
| 14 | Schmutzwasserpumpen US 62-253 | | |



- | | | | |
|----|--|----|--|
| 22 | Kondensatpumpe K2 Plus | 33 | Fäkalienhebeanlagen
Compli mit MultiCut |
| 23 | Bodenablaufpumpen Plancofix | 34 | Abwasserpumpen MultiCut |
| 26 | Überflurbehälter Hebefix | 35 | Kunststoffschächte
PKS 800/SKS 800/SKS 1000 |
| 27 | Unterflurbehälter Baufix | 36 | Steuerungen
HighLogo/BasicLogo |
| 28 | Kleinhebeanlagen WCfix | 37 | Alarmgeber AW3/AWE FTJP |
| 29 | Fäkalienhebeanlage
Compli 300 E | 38 | Einsatz von Hebeanlagen |
| 30 | Fäkalienhebeanlagen
Compli 400/500 | 40 | Multimedia |
| 31 | Fäkalienhebeanlagen
Compli 1000/1000 HL | 42 | FORUM |
| 32 | Fäkalienhebeanlagen
Compli 1200 HL | 43 | Kontakt Außendienst |



U3K | U5K

Kellerentwässerungspumpen

DIE KLASSIKER

Die U3K(S) und U5K(S) sind Tauchmotorpumpen zur Entsorgung von häuslichem Schmutzwasser.

Stationär in einem Kellerschacht oder Sammelbehälter eingebaut, dienen sie gleichzeitig der zuverlässigen Schmutzwasserentsorgung und der Rückstausicherung. Aber auch im mobilen Bereich, z. B. im Garten oder bei Überschwemmungen, können sie eingesetzt werden.

Besondere Ausstattungsmerkmale machen diese Pumpen sehr vielseitig: Eine aktivierbare Spüleinrichtung hält Schächte sauber, die eingebaute Flachabsaugung bringt große Vorteile beim Leerpumpen überschwemmter Räume und die GID-Technik sorgt für mehr Betriebssicherheit bei Feststoffen im Fördermedium. Die Pumpe ist trockenlaufsicher und ein Motorthermostat schützt vor Überlastung. Der variable Druckabgang mit verschließbarer Entlüftung lässt viel Freiheit beim Einbau. Die beigefügte

Rückschlagklappe für den mobilen Betrieb verhindert eine ungewollte Schlauchentleerung (U5). Alle medienberührenden Bauteile sind aus Edelstahl oder Kunststoff.

Die U5K(S) verfügt über noch mehr Leistung und einen größeren freien Durchgang. Dadurch können Feststoffe bis zu 20 mm Korngröße problemlos gefördert werden.

Die Kombination mit dem **Sonderschwimmer für enge Schächte** ermöglicht für beide Pumpentypen den Einsatz in Einbausituationen mit geringem Platz (Schachtdurchmesser 30 cm).

Bei stationärem Einbau empfiehlt sich für eine schnelle, einfache Wartung besonders das **Gleitrohrsystem GR 32** oder als Plug-and-play-Lösung die **Einbausets Easyfix**.

Die Pumpen sind TÜV- und VDE-geprüft.

Aufgetauchter Betrieb

Eingebaute Flachabsaugung

Variabler Druckabgang mit verschließbarer Entlüftung

Spüleinrichtung

Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
U3K(S)	7 m	6,5 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	0,32 kW	0,20 kW	1,4 A	integriert	Schuko-
U5K(S)	8 m	11,5 m ³ /h	10/20 mm	1/N/PE~230 V	0,52 kW	0,38 kW	2,3 A	integriert	Schuko-



U6K

Drainagepumpen

EINE PUMPE FÜR ALLE FÄLLE

Die Drainagepumpe U6K besitzt die guten Eigenschaften der U3K und der U5K, nur: sie kann noch mehr. Durch die Siliciumkarbid-Gleitringdichtung eignet sie sich neben der Förderung von Schmutzwasser auch für Drainage- und Sickerwasser in Schächten sowie Silagesaft und Flüssigdünger. Die U6K kann entweder stationär oder transportabel eingesetzt werden.

Betriebsicherheit und Langlebigkeit stehen auch bei dieser Pumpe im Vordergrund: Eine Ölkammer gewährt Trockenlaufsicherheit. Darüber hinaus verfügt die U6K über einen eingebauten Motorschutz, der die Pumpe bei Überhitzung abschaltet. Das Auswechseln der Anschlussleitung ist aufgrund der austauschbaren Leitungseinführung leicht zu realisieren.

Sobald ein bestimmter Wasserstand erreicht ist, stellt sich bei der Pumpe mit Schwimmerschalter automatisch der Pumpvorgang ein.

Durch einen variablen freien Durchgang können Feststoffe bis 20 mm Korngröße leicht gefördert werden.

Die Pumpe ist in Dreh- oder Wechselstromausführung lieferbar.

Wo es für die Sicherheit erforderlich ist, kann auch eine Doppelanlage mit Steuerung installiert werden. Die Installation kann durch Verwendung einer **Doppelrückschlagklappe** einfach, schnell und platzsparend vorgenommen werden.

Bei stationärem Einbau empfiehlt sich für eine schnelle, einfache Wartung besonders das **Gleitrohrsystem GR 32** oder als Plug-and-play-Lösung die **Einbausets Easyfix**.

Die Pumpen sind TÜV- und VDE-geprüft.

Austauschbare, längswasserdicht vergossene Leitungseinführung

SiC-Gleitringdichtung

Variabler Druckabgang mit verschleißbarer Entlüftung

Spüleinrichtung



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
U6K E/ES	9,5 m	15,5 m ³ /h	10 / 20 mm	1/N/PE~230 V	0,75 kW	0,49 kW	3,3 A	integriert	Schuko-
U6K D/DS	9,5 m	15,5 m ³ /h	10 / 20 mm	3/PE~400 V	0,75 kW	0,55 kW	1,3 A	integriert	CEE-



U3K SPEZIAL

Schmutzwasserpumpe

FÜR DIE BESONDEREN MEDIEN

Die U3K(S) Spezial ist eine werkstoffoptimierte Sonderausführung. Stationär oder transportabel fördert sie speziell in industriellen und gewerblichen Bereichen aggressive Medien. Sie fördert problemlos Meerwasser aus Schiffskörpern, wässrige Lösungen bis 15% Salzgehalt aus z. B. Enthärtungsanlagen oder Kondensat aus Gasbrennwertkesseln.

Durch besondere Ausstattungsmerkmale ist die Pumpe vielseitig einsetzbar: Eine aktivierbare Spüleinrichtung hält Schächte sauberer, die eingebaute Flachabsaugung bringt große Vorteile beim Leerpumpen überschwemmter Räume und die ID-Technik sorgt für mehr Betriebssicherheit bei Feststoffen im Fördermedium. Die Pumpe ist trockenlaufsicher und ein Motorthermostat schützt vor Überlastung. Der variable Druckabgang lässt viel Freiheit beim Einbau und die beigefügte Rückschlagklappe für den mobilen Betrieb verhindert eine ungewollte Schlauchentleerung.

Alle medienberührenden Bauteile sind aus Edelstahl oder Kunststoff.

Die Kombination mit dem **Sonderschwimmer für enge Schächte** ermöglicht den Einsatz in Einbausituationen mit geringem Platz (Schachtdurchmesser 30 cm).

Bei stationärem Einbau empfiehlt sich für eine schnelle, einfache Wartung besonders das **Gleitrohrsystem GR 32** oder als Plug-and-play-Lösung die **Einbausets Easyfix**.

Die Pumpe ist TÜV- und VDE-geprüft.

Für wässrige Lösungen bis 15% Salzgehalt

Eingebaute Flachabsaugung

Spüleinrichtung

Variabler Druckabgang mit verschließbarer Entlüftung

SiC-Gleitringdichtung

Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
U3K(S) Spezial	7 m	6,5 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	0,32 kW	0,20 kW	1,4 A	integriert	Schuko-



EASYFIX

Einbausets für Schmutzwasserpumpen

DIE PLUG-AND-PLAY-LÖSUNG

Mit minimalem Aufwand lassen sich Kellerentwässerungs- oder Drainagepumpen mit den neuen Einbausets **Easyfix 32 Single** und **Easyfix 32 Duo** als Einzel- oder Doppelanlage mit einem Gleitrohrsystem in einem Schacht installieren.

Die Sets sind steckerfertig und alle erforderlichen Komponenten sind bereits auf einer Grundplatte vormontiert! Der Easyfix muss lediglich in den Schacht gestellt und an die Druckleitung angeschlossen werden. Das spart Zeit, Platz und Geld!

Der **Easyfix 32 Duo beinhaltet** neben den mechanischen Komponenten auch **eine Steuerung**. Diese Steuerung regelt den abwechselnden Betrieb der beiden Pumpen und gewährleistet darüber hinaus Alarmmeldungen und Spitzenlastbetrieb. Die Pumpen werden über ihre angebauten Schwimmerschalter geschaltet. Daher sind keine externen Niveaugeber wie Kugeltauschalter erforderlich.

An beide Easyfix-Sets können die Kellerentwässerungs- und Drainagepumpen

- U3 KS
- U3 KS spezial
- U5 KS
- U6 ES

angeschlossen werden. **Die Pumpen sind nicht im Lieferumfang enthalten.**

Die Verwendung des Sonderschwimmers für niedrige Schalthöhen ist ebenfalls möglich (Zubehör).

Alle Komponenten enthalten

Easyfix 32 Duo inkl. Steuerung

Einfach anschließen und los geht's

Zeitersparnis bei der Installation

Kompakte Bauweise ermöglicht

Einsatz in kleinen Schächten:

300x400 mm für Einzelanlagen

500x500 mm für Doppelanlagen



ZUBEHÖR – gut installiert

Das richtige Zubehör fachgerecht installiert, bietet bei Festeinbau viel Sicherheit und Komfort.

Gleitrohrsystem GR 32

! Für eine schnelle und bequeme Wartung ohne die Verschraubungen zu lösen.

! Pumpe auskuppeln und zur Sichtkontrolle aus dem Schacht ziehen.



Rückschlagklappe R32

! Höchste Sicherheit entsprechend EN-Vorschriften.

! Verhindert im regulären Betrieb ein selbstständiges Leerlaufen der Druckrohrleitung. Bei Reparatur- und Wartungsarbeiten kann kein Wasser aus der Druckleitung in den Schacht zurücklaufen.



Alarmgeber

! Erkennen frühzeitig einen unzulässig hohen Wasserstand und lösen einen Alarm über den Kugeltauchschalter aus.



! Bei dem Alarmgeber mit Waschmaschinenstopp wird z. B. automatisch die Waschmaschine abgeschaltet.



Aschluss-Set DN 32

! Zum Anschluss von Kellerentwässerungspumpen an jede vorhandene Druckleitung.

! Das teleskopierbare Druckrohr ist bis auf 90 cm ausziehbar und bietet einen stufenlosen Übergang zwischen Pumpe und bestehender Druckleitung. Vorhandene Druckleitungen werden schnell und problemlos ausgetauscht.

! Passend für U3, U5 und U6.





SIMER 5

Flachabsaugende Pumpe

WISCH-TROCKEN MIT DER SIMER 5

Diese robuste Tauchpumpe eignet sich hervorragend zum Trockenlegen von Kellern, Flachdächern, Baugruben oder Schwimmbecken. Aber auch Wasser bei Kernbohr- und Betonschneidarbeiten kann mit der SIMER 5 Pumpe abgesaugt werden.

Ein abnehmbares Sieb mit einer Maschenweite von 2 mm schützt die Hydraulik zuverlässig vor Feststoffen. Durch den abgestuften Schlauchanschluss können unterschiedliche Schlauchdurchmesser mit der Pumpe verbunden werden (1/2" - 3/4" - 2").

Das integrierte Entlüftungsventil ermöglicht den zuverlässigen Pumpenanlauf auch bei niedrigen Wasserständen.

Ein Trockenlauf der Pumpe (Betrieb ohne Fördermedium) über einen Zeitraum von mehr als 20 Minuten ist unbedingt zu vermeiden!

Flachabsaugend bis 2 mm Restwasserniveau

Selbstentlüftung bereits ab 5 mm Wasserstand

ZUBEHÖR:

Elektrodenschaltung Simer Level Control zur automatischen Pumpensteuerung
Rückschlagklappe 1/4" für den mobilen Einsatz



Simer Level Control:



Anschlussleitung lösen



Simer Level Control einsetzen



Anschlussleitung wieder anschrauben

Rückschlagklappe:



Einsetzbar zwischen Druckabgang der Pumpe und Schlauchanschluss

Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	Strom	Motorschutz	Stecker
SIMER 5	6 m	4,5 m ³ /h	2 mm	1/N/PE-230 V	0,19 kW	1,0 A	integriert	Schuko-



FLUTBOX | FLUTBOX PRO 300

IMMER UND SCHNELL GRIFFBEREIT

Mit der **Flutbox** und der **Flutbox Pro 300** bieten wir Ihnen zwei "Erste-Hilfe-Sets", die schnelle Hilfe bei Überschwemmungen ermöglichen.

Die **Flutbox** bietet eine stressfreie Kellerentwässerung mit einfacher und sicherer Bedienung. Die Pumpe samt Tragekorb auf den Kellerboden stellen und das Wasser schnell und zuverlässig über den Feuerwehrschauch hinaus pumpen.

Selbstverständlich kann die Kellerentwässerungspumpe U5KS auch unabhängig vom Tragekorb sowohl stationär als auch transportabel im Haus und im Garten eingesetzt werden.

Die **Flutbox Pro 300** ist mit einer leistungsstärkeren Pumpe, einem längeren Druckschlauch sowie einer Transportsicherung ausgestattet. Sie eignet sich für Einsätze, wo z. B. große Gebäude oder auch ganze Straßenzüge mit Häusern überflutet sind.

Schneller, einfacher Schlauchanschluss durch C-Kupplung

Mit leistungsstarken Pumpen

Tragekorb bzw. Transportbox mit Filterfunktion

Wandaufhängung für Lagerung (Flutbox)

Lieferumfang Flutbox:

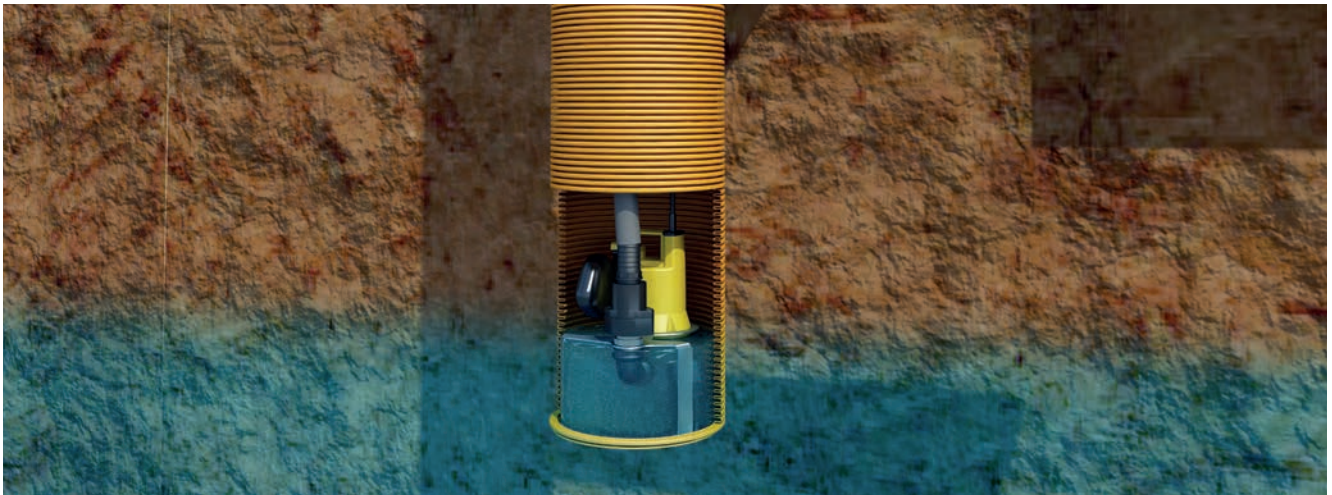
- Kellerentwässerungspumpe U5KS
- Druckschlauch mit Storz-C-Kupplung (38 mm ID), 12,5 m
- Tragekorb mit integrierter Pumpenfixierung für sicheren Pumpenstand
- Schwimmerarretierung zur Erreichung minimaler Restwasserstände

Lieferumfang Flutbox Pro 300:

- Schmutzwasserpumpe Multidrain UV 315-1 S mit 10 mm freiem Durchgang
- Druckschlauch mit Storz-C-Kupplung (52 mm ID), 15 m
- Spanngurt zur Fixierung der Pumpe beim Transport
- Transportbox



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
Flutbox	8 m	11,5 m ³ /h	10/20 mm	1/N/PE~230 V	0,52 kW	0,38 kW	2,3 A	integriert	Schuko-
Flutbox Pro 300	13,5 m	28 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,83 kW	1,36kW	8,2 A	integriert	Schuko-



DRAINAGESET

ALL INCLUSIVE!

Das Drainageset schützt Ihr Bauwerk zuverlässig vor Feuchtigkeit. Es wird als steckerfertiges Set mit der Drainagepumpe U6 Drain ES geliefert. Das Set beinhaltet sinnvolle Komponenten, welche die Installation und Inbetriebnahme kinderleicht machen.

Die leistungsstarke Pumpe fördert verunreinigtes Schmutz- und Grundwasser sowie abrasive Medien. Sie passt in jeden handelsüblichen Schacht ab 280 mm Innendurchmesser.

Die Standsicherung stabilisiert die Pumpe in Schächten jeder Größe und sorgt auch für einen sicheren Betrieb.

Steckerfertig

Leistungsstarke Drainagepumpe

Großer Lieferumfang

SiC-Gleitringdichtung

Zum Lieferumfang gehören:

- Drainagepumpe U6 Drain ES
- Sonderschwimmer
- Rückschlagklappe
- Schlauchtülle mit Schelle
- Standsicherung
- 5 m Zugseil
- 20 m Anschlussleitung
- Steuerung Hand/Automatik



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
U6 Drain ES	9,5 m	15,5 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	0,75 kW	0,49 kW	3,3 A	integriert	Schuko-



US 62-253

Schmutzwasserpumpen

LEISTUNGSKRAFT LEICHT GEMACHT

Die Schmutzwasserpumpen der Baureihe US bieten für alle Arten von fäkalienfreiem Abwasser eine zuverlässige Lösung. Hier kommen leistungsstarke Motoren, eine dem Fördermedium angepasste Hydraulik und hochwertige Werkstoffe zum Einsatz. Die Pumpen US 62 bis 152 besitzen einen Edelstahlmantel, damit sie auch im mobilen Einsatz bequem getragen werden können. Das Motorgehäuse der US 151 und 251 besteht wie gewohnt aus Grauguss.

Mit einem freien Durchgang von 10 mm Korngröße können Sie Abwasser aus z. B. Geschirrspülern oder Waschmaschinen fördern.

Mit einem größeren freien Durchgang von max. 30 bzw. 40 mm Korngröße kommen die Schmutzwasserpumpen der Baureihe US 73 bis US 253 zum Einsatz. Abgerundet wird das Programm durch die Pumpen der Reihe US 75 bis US 155 mit einem freien Durchgang von 50 mm Korngröße.

Zum Standard der trockenlaufsicheren Pumpen gehören eine kontrollierbare Ölkammer, eine verschleißfeste Siliciumkarbid-Gleitringdichtung und dauergeschmierte Wälzlager, um eine lange Haltbarkeit zu erreichen.

Selbstverständlich können die Pumpen mit den **Gleitrohrsystemen GR 40 bzw. GR 50** leicht zur Wartung oder Sichtkontrolle aus dem Schacht gezogen werden.

Die Pumpen sind TÜV- und VDE-geprüft.

Freie Durchgänge bis zu 50 mm

Kontrollierbare Ölkammer

Drehrichtungsunabhängige SiC-Gleitringdichtung

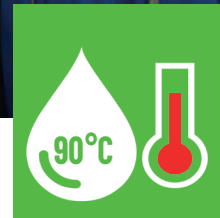
Austauschbare, längswasserdicht vergossene Leitungseinführung



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
10 mm freier Durchgang									
US 62 E/ES	9,5 m	19 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	integriert	Schuko-
US 62 D/DS	10,5 m	22 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	0,85 kW	0,60 kW	1,4 A	integriert	CEE-
US 102 E/ES	12,5 m	28 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A	integriert	Schuko-
US 102 D/DS	12,5 m	28 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,36 kW	1,06 kW	2,4 A	integriert	CEE-
US 152 E	14,0 m	30 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	bauseits	-
US 152 ES	14,0 m	30 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	integriert	Schuko-
US 152 D	15,0 m	32 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	bauseits	-
US 152 DS	15,0 m	32 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	integriert	CEE-
US 151 E	14,0 m	40 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,68 kW	1,19 kW	7,6 A	bauseits	-
US 151 ES	14,0 m	40 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,68 kW	1,19 kW	7,6 A	integriert	Schuko-
US 151 D	14,0 m	40 m ³ /h	10 mm	3/N/PE~400 V	1,60 kW	1,30 kW	3,0 A	bauseits	-
US 151 DS	14,0 m	40 m ³ /h	10 mm	3/N/PE~400 V	1,60 kW	1,30 kW	3,0 A	integriert	CEE-
US 251 D	16,5 m	54 m ³ /h	10 mm	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	bauseits	-
US 251 DS	16,5 m	54 m ³ /h	10 mm	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	integriert	CEE-

30 / 40 mm freier Durchgang									
US 73 E/ES	9,5 m	19 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	integriert	Schuko-
US 73 D/DS	10,5 m	22 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	0,85 kW	0,60 kW	1,4 A	integriert	CEE-
US 103 E/ES	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A	integriert	Schuko-
US 103 D/DS	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	1,36 kW	1,06 kW	2,4 A	integriert	CEE-
US 153 E	14,0 m	30 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	bauseits	-
US 153 ES	14,0 m	30 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	integriert	Schuko-
US 153 D	15,0 m	31 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	bauseits	-
US 153 DS	15,0 m	31 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	integriert	CEE-
US 253 D	16,0 m	40 m ³ /h	40 mm	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	bauseits	-
US 253 DS	16,0 m	40 m ³ /h	40 mm	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	integriert	CEE-

50 mm freier Durchgang									
US 75 E/ES	7,5 m	20 m ³ /h	50 mm	1/N/PE~230	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	integriert	Schuko-
US 75 D/DS	8,5 m	23 m ³ /h	50 mm	3/PE~400	0,85 kW	0,60 kW	1,4 A	integriert	CEE-
US 105 E/ES	11,5 m	28 m ³ /h	50 mm	1/N/PE~230	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A	integriert	Schuko-
US 105 D/DS	11,5 m	29 m ³ /h	50 mm	3/PE~400	1,36 kW	1,06 kW	2,4 A	integriert	CEE-
US 155 E	12,0 m	29 m ³ /h	50 mm	1/N/PE~230	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	bauseits	-
US 155 ES	12,0 m	29 m ³ /h	50 mm	1/N/PE~230	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	integriert	Schuko-
US 155 D	13,0 m	31 m ³ /h	50 mm	3/PE~400	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	bauseits	-
US 155 DS	13,0 m	31 m ³ /h	50 mm	3/PE~400	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	integriert	CEE-



US 73 + 102 HE(S) Heißwasserpumpen

WENN ES HEISS WIRD

Dann finden Sie mit den Schmutzwasserpumpen aus unserer Baureihe **US 73 HE und 103 HE** den richtigen Anschluss. In Wäschereien oder Gemeinschaftswaschanlagen, bei gewerblichen Geschirrspülern und Waschmaschinen oder für den Notüberlauf einer Heizungsanlage eignen sich diese Pumpen zur Förderung von Heißwasser bis zu 90 °C.

Die Pumpen können mit unserem Überflurbehälter Hebefix 100 H eingesetzt werden.

Die Pumpen sind für den stationären und transportablen Einsatz geeignet. Beim Einsatz in tiefen Schächten ist auch die Verwendung des **Gleitrohrsystems GR 40** empfehlenswert.

Die Pumpen sind TÜV-geprüft.

Bis 90 °C einsetzbar

Kontrollierbare Ölkammer

Austauschbare, längswasserdicht vergossene Leitungseinführung

30 mm freier Durchgang



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
US 73 HE/HES	9,5 m	19 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	integriert	Schuko-
US 103 HE/HES	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A	integriert	Schuko-



US 73 + 103 EX

Ex-geschützte Pumpen

DIE EXPLOSIONSGESCHÜTZTEN

Mit den Ex-Pumpen **US 73 Ex** und **US 103 Ex** treffen Sie die richtige Entscheidung, wenn stark verunreinigtes Schmutzwasser (bis 30 mm Korngröße) aus Sammelschächten, Gruben und sonstigen explosionsgefährdeten Räumen gepumpt werden muss. Hierzu zählen z. B. alle Zugangs- und Sammelstellen, die über die Druckleitung direkt mit dem Kanalnetz verbunden sind, wie z. B. Parkplätze, Autowaschanlagen und Tiefgaragen. Die Pumpen besitzen ihrem Einsatzzweck entsprechend die Ex-Kennzeichnung **Ex II 2 G Ex db IIB T4 Gb**.

Die Pumpen sind für den stationären Einsatz geeignet. Beim Einsatz in tiefen Schächten ist auch die Verwendung des **Gleitrohrsystems GR 40** empfehlenswert.

Die Pumpen sind TÜV-geprüft.

Mit Explosionsschutz

Kontrollierbare Ölkammer

Austauschbare, längswasserdicht vergossene Leitungseinführung

30 mm freier Durchgang



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
US 73 E Ex	10,0 m	19 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A		ohne
US 73 D Ex	10,5 m	21 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	0,85 kW	0,60 kW	1,4 A	in der Steuerung + Wicklungs-thermostate	ohne
US 103 E Ex	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A		ohne
US 103 D Ex	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	1,36 kW	1,06 kW	2,4 A		ohne



MULTIDRAIN UV 3

Schmutzwasserpumpen

GLÄNZEND IN SZENE GESETZT

Die Schmutzwasserpumpen aus Edelstahl **Multidrain UV3** sind vielseitig einsetzbar und fördern klares Wasser, Grauwasser, Regen- und Oberflächenwasser.

Transportabel eingesetzt entleeren sie zuverlässig Behälter, Teiche oder Schwimmbecken oder sie legen in Notfällen überflutete Keller trocken. Ein Schlauchanschluss sowie eine Rückschlagklappe (nur für den mobilen Einsatz) sind bereits im Lieferumfang enthalten.

Stationär eingebaut in Schächten oder Sammelbehältern fördern sie Wasser aus Waschküchen, Lagerräumen oder Ablaufschächten. Dabei dienen sie gleichzeitig der Rückstausicherung.

Die Schmutzwasserpumpe Multidrain UV3 SF mit enganliegendem Schwimmer eignet sich ideal für Schächte ab 22 cm Durchmesser.



Hochwertige Edelstahlausführung

Druckabgang vertikal 1 1/4"

Ideal für enge Schächte

Neuartige Spüleinrichtung

Selbstentlüftung

Aufgetaucher Betrieb durch Motormantelkühlung (S1)

Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung

Medientemperatur 35 °C, kurzzeitig 70 °C (10 Min.)

Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Stecker
MULTIDRAIN UV3	7,0 m	7,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	0,34 kW	0,23 kW	1,5 A	Schuko
MULTIDRAIN UV3 S	7,0 m	7,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	0,34 kW	0,23 kW	1,5 A	Schuko
Multidrain UV3 SF	7,0 m	7,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	0,34 kW	0,23 kW	1,5 A	Schuko



MULTIDRAIN UV 300

Schmutzwasserpumpen

FLEXIBLE ANGESCHLOSSEN

Die Schmutzwasserpumpen **Multi-drain UV 300** wurden speziell für Anwendungen entwickelt, wo große Förderhöhen gefragt sind.

Mit einem freien Durchgang von 10 mm kann Schmutz-, Regen-, Grund- oder Drainagewasser aus großen Tiefen zuverlässig entsorgt werden. So finden sie ihren Einsatzbereich z. B. in Kellern von Einkaufszentren oder Hochhäusern sowie bei der Beseitigung von Überflutungen.

Die Multidrain UV 300 können durch ihren vertikalen Druckabgang 1 1/2" und in Kombination mit einem Kugeltauschalter in enge Schächte ab ca. 400 mm Durchmesser eingesetzt werden. Der Anschluss an ein Gleitrohrsystem ist nicht möglich.

Mobil angeschlossen eignen sich die Pumpen zur Beseitigung von Überflutungen in Gebäuden. Zusammen mit dem Druckschlauch mit Storz C-Kupplung (Zubehör) bilden die Multidrain UV 300 ein perfektes Team.



Hochwertige Edelstahlausführung

Doppelter Thermoschutz

Druckanschluss 1 1/2" vertikal

Aufgetaucher Betrieb durch Motormantelkühlung (S1)

10 mm freier Durchgang

Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung

Austauschbare Anschlussleitung (10 m)



MULTIDRAIN UV 600

Schmutzwasserpumpen

SIE WOLLEN HOCH HINAUS

Die Schmutzwasserpumpen **Multi-drain UV 600** wurden speziell für Anwendungen entwickelt, wo große Förderhöhen gefragt sind.

Mit einem freien Durchgang von 10 mm kann Schmutz-, Regen-, Grund- oder Drainagewasser aus großen Tiefen zuverlässig entsorgt werden. So finden sie ihren Einsatzbereich z. B. in Kellern von Einkaufszentren oder Hochhäusern sowie bei der Beseitigung von Überflutungen.

Die Druckleitung kann wahlweise horizontal oder an den vertikalen Druckstutzen angeschlossen werden.

Die horizontale Installation bietet sich in der Regel bei der Festinstallation an, z. B. in Verbindung mit einem Gleitrohrsystem GR 50 (Zubehör).

Hochwertige Edelstahlausführung

Große Förderhöhen

Druckanschluss 2" vertikal oder horizontal

Automatische Selbstentlüftung

Aufgetaucher Betrieb durch Motormantelkühlung (S1)

10 mm freier Durchgang

Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung

Austauschbare Anschlussleitung (10 m)



Typ Multidrain UV 300	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Stecker
MULTIDRAIN UV 305-1	8,5 m	21,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,15 kW	0,88 kW	5,8 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 305-3	9,0 m	22,0 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,15 kW	0,84 kW	2,5 A	-
MULTIDRAIN UV 305-1 S	8,5 m	21,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,15 kW	0,88 kW	5,8 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 305-3 S	9,0 m	22,0 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,15 kW	0,84 kW	2,8 A	CEE
MULTIDRAIN UV 310-1	10,0 m	24,5 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,30 kW	1,05 kW	5,7 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 310-3	10,0 m	24,5 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,35 kW	1,08 kW	3,0 A	-
MULTIDRAIN UV 310-1 S	10,0 m	24,5 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,30 kW	1,05 kW	5,7 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 310-3 S	10,0 m	24,5 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,35 kW	1,08 kW	3,0 A	CEE
MULTIDRAIN UV 315-1	13,5 m	28,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,83 kW	1,36 kW	8,2 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 315-3	13,5 m	29,0 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,85 kW	1,45 kW	3,6 A	-
MULTIDRAIN UV 315-1 S	13,5 m	28,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,83 kW	1,36 kW	8,2 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 315-3 S	13,5 m	29,0 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,85 kW	1,45 kW	3,6 A	CEE

Typ Multidrain UV 600	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Stecker
MULTIDRAIN UV 620-1	18,5 m	36 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	2,40 kW	1,65 kW	10,4 A	-
MULTIDRAIN UV 620-1 S	18,5 m	36 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	2,40 kW	1,65 kW	10,4 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 620-3	18,5 m	37 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	2,38 kW	1,95 kW	4,6 A	-
MULTIDRAIN UV 620-3 S	18,5 m	37 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	2,38 kW	1,95 kW	4,6 A	-
MULTIDRAIN UV 625-3	20,5 m	38 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	2,88 kW	2,25 kW	5,2 A	-
MULTIDRAIN UV 625-3 S	20,5 m	38 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	2,88 kW	2,25 kW	5,2 A	-
MULTIDRAIN UV 635-3	25,5 m	39 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	3,70 kW	3,05 kW	6,2 A	-
MULTIDRAIN UV 635-3 S	25,5 m	39 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	3,70 kW	3,05 kW	6,2 A	-

S mit Schaltautomatik



K2 PLUS

Kondensatpumpe

EIN PLUS AN VORTEILEN

Sie machen die Kondensatpumpe **K2 Plus** zu einem vielseitig einsetzbaren Gerät. Sie fördert zuverlässig Kondensat aus:

- Gas- und Ölbrennwertgeräten
- Klimaanlageanlagen
- Luftentfeuchtern
- Kühlgeräten

Die K2 Plus besticht nicht nur durch ihr modernes Design sondern vor allem durch ihren dauerhaft leisen Betrieb, die kompakten Behälterabmessungen und ihre Zuverlässigkeit. Sie ist steckerfertig und arbeitet vollautomatisch.

Der Schwimmerschalter überwacht das Niveau im Behälter, während die Elektronik die Laufzeit der Pumpe überwacht. So wird frühzeitig bei Funktionsstörungen gewarnt. Die K2 Plus verfügt über eine Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt.

Die Kontrollleuchte bietet eine permanente, optische Betriebs-/Fehleranzeige. Über einen Probelauftaster lässt sich die Funktionsfähigkeit der Anlage jederzeit kontrollieren.

Besondere Werkstoffe und eine spezielle Konstruktion sorgen für hohe Zuverlässigkeit. So verhindert ein Sandfang, dass im Kondensat enthaltene Feststoffe in die Hydraulik gelangen können.

Der zweiteilige Aufbau von Motor und Sammelraum sowie seitliche Drehverschlüsse ermöglichen eine komfortable, werkzeuglose Reinigung.

Die K2 Plus ist beständig gegen saure Kondensate mit einem pH-Wert von $\geq 2,7$. Die maximale Zulauftemperatur des Fördermediums beträgt 40 °C.

Ausstattung: steckerfertig mit 2 m Netzleitung und Schuko-Stecker, 6 m PVC-Druckschlauch mit Übergangsstück DN 50.

Bei größeren Kondensatmengen (z. B. Luft-Luft- oder Luft-Wasser-Wärmepumpen, Wasserenthärtungsanlagen) oder bei zusätzlichem Schmutzwasser empfehlen wir den Überflurbehälter Hebefix extra.

Sehr leise

Probelauftaster

Optische Betriebs-/Fehleranzeige

Neu entwickelter Schwimmerschalter

Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt

Wand- oder Bodenmontage



Typ	H max	Q max	Spannung	P1	Strom	Motorschutz	Stecker
K2 Plus	4,5 m	520 [l/h]	1/N/PE~230 V	65 W	0,58 A	Thermostat/Alarmschaltung	Schuko-



PLANCOFIX | PLANCOFIX PLUS | PLANCOFIX LINE

Bodenablaufpumpen

BARRIEREFREIHEIT FÜR IHR BAD

Mit den innovativen Bodenablaufpumpen Plancofix sind ebenerdige, verfließbare Duschen auch in nachträglich zu renovierenden Bädern möglich. Die kleinen leistungsstarken Pumpen transportieren das Wasser aus der Dusche in die nächste Sammel- oder Falleitung.

Die sichtbare Oberfläche des Plancofix kann verflieset und somit unauffällig in die Bodenfläche des Duschbereichs integriert werden. Alternativ ist der Einsatz eines Edelstahlelements als Ablaufrost möglich.

Nach Inbetriebnahme der Dusche füllt sich der Sammelraum im Plancofix mit Wasser und die geräuscharme Pumpe wird über einen Schwimmer in Betrieb genommen. Sie entwässert zuverlässig alle handelsüblichen Duschsysteme.

Soll das Pumpengehäuse von den üblichen Verunreinigungen (Haare, Flusen, Sand) gereinigt werden, so wird von oben die Pumpenhydraulik entnommen und unter klarem Wasser ausgespült.

Der **Plancofix Plus** wurde speziell für Einbausituationen entwickelt, wo nur eine geringe Förderhöhe - wie z. B. in den meisten oberen Stockwerken - zu überwinden ist. Er verfügt über einen kleineren Motor, wodurch eine geringere Einbautiefe von 9 cm (einschließlich Dämmwanne) erreicht wird.

Besonderen Komfort bietet der **Plancofix Line** mit **integrierter Duschrinne**. Die Fliesen müssen nur noch in eine Richtung mit dem üblichen Gefälle - direkt zur Rinne - verlegt werden und ergeben so ein harmonisches Fiesenbild. Die Ablaufrinne selbst benötigt nur ein geringes Gefälle zur Mitte hin.

Die Duschrinne hat eine Breite von 1,20 m und kann individuell angepasst werden. Technisch stecken in dem Plancofix Line die gleichen Vorteile wie im Plancofix Plus.

Einbautiefe 10,5 cm
Einbautiefe 9 cm (Plancofix Plus/ Plancofix Line)

Zulauf von oben als Bodenablauf (Plancofix/Plancofix Plus) oder als Rinne (Plancofix Line)

Dichtmanschette zur Anbringung an eine bauseitige Dünnbettabdichtung

Einfache Reinigung/Wartung

Ablauf verfliesbar oder in Edelstahl

Sehr leise: < 30 dB(A) beim Plancofix Plus/Plancofix Line

VDE-Zulassung





PLANCOFIX CONNECT

Bodenablaufpumpe

GEMEINSAM MACHEN WIR ES MÖGLICH

Jung Pumpen und **Dallmer** - zwei Premiummarken verbinden zuverlässige Technik mit hochwertigem Design und bieten Ihnen mit dem Plancofix Connect eine innovative Bodenablaufpumpe.

Der Wunsch nach einer bodengleichen Dusche liegt nach wie vor im Trend. Sei es aus optischen Gründen oder aus gesundheitlicher Notwendigkeit.

Mit dem Plancofix Connect können ebenerdige, verfliesbare Duschen auch dort installiert werden, wo es bisher aufgrund des fehlenden Freigefälles nicht möglich war, wie z. B. in Altbauimmobilien.

Es wird nur noch eine komfortable Einbautiefe von 7,5 cm benötigt und die höhenverstellbaren Füße erlauben das passgenaue und waagerechte Einlassen in den Estrich.

Der Plancofix Connect pumpt das Duschwasser zur nächsten Abwasserleitung, von wo es im Freigefälle abläuft.

Durch die Kombination mit den hochwertigen Duschrinnen von Dallmer können höchste Ansprüche in der Gestaltung Ihrer Dusche erfüllt werden. **12 verschiedene** Abläufe der **Cera-Connect-Serie** lassen kaum einen Gestaltungswunsch offen.

Flexible Badgestaltung dank Linien- und/oder Punktentwässerung

In Kombination mit Duschrinnen der Firma DALLMER (Firma Hutterer & Lechner in Österreich)

Einbautiefe nur 7,5 cm

Einklickbare Dichtmanschette entsprechend DIN 18534

Gummifüße und Schaumwanne zur Schallreduzierung

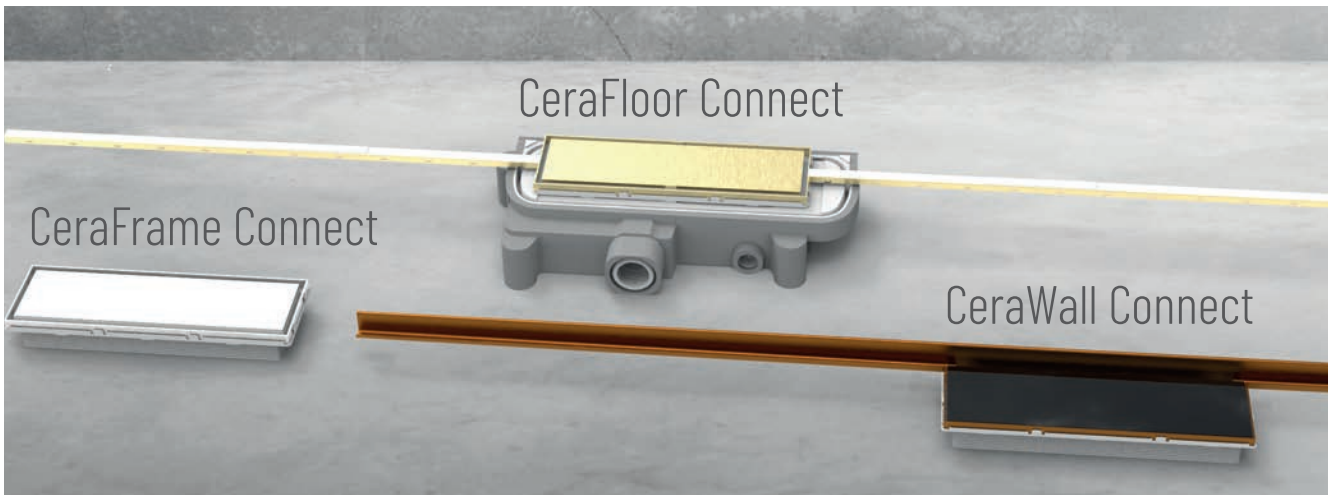
Niveausteuern über Schwimmer

Einfache Reinigung

Sehr leise: 27 dB(A)

VDE-Zulassung





Zusammen mit den Dallmer-Duschrinnen

**Plancofix Connect
(Jung Pumpen)**

CeraWall Connect (Dallmer)

Ablauf mit verfliesbarer Abdeckung:		Zubehör Vollmaterial-Abdeckung:	
	Edelstahl matt		Abdeckung Edelstahl matt
	Schwarz matt		Abdeckung Schwarz matt
	Roségold matt		Abdeckung Roségold matt
	Messing matt		Abdeckung Messing matt
	Art.-Nr. 527455		Art.-Nr. 527615
	Art.-Nr. 527462		Art.-Nr. 527622
	Art.-Nr. 527479		Art.-Nr. 527639
	Art.-Nr. 527486		Art.-No 527646

CeraFrame Connect (Dallmer)

Ablauf mit verfliesbarer Abdeckung:		Zubehör Vollmaterial-Abdeckung:	
	Edelstahl matt		Abdeckung Edelstahl matt
	Schwarz matt		Abdeckung Schwarz matt
	Roségold matt		Abdeckung Roségold matt
	Messing matt		Abdeckung Messing matt
	Art.-Nr. 527530		Art.-Nr. 527691
	Art.-Nr. 527547		Art.-Nr. 527707
	Art.-Nr. 527554		Art.-Nr. 527714
	Art.-Nr. 527561		Art.-No 527721

CeraFloor Connect (Dallmer)

Ablauf mit verfliesbarer Abdeckung:		Zubehör Vollmaterial-Abdeckung:	
	Edelstahl matt		Abdeckung Edelstahl matt
	Schwarz matt		Abdeckung Schwarz matt
	Roségold matt		Abdeckung Roségold matt
	Messing matt		Abdeckung Messing matt
	Art.-Nr. 527493		Art.-Nr. 527691
	Art.-Nr. 527509		Art.-Nr. 527707
	Art.-Nr. 527516		Art.-Nr. 527714
	Art.-Nr. 527523		Art.-Nr. 527721

Die Dallmer-Duschrinnen wurden speziell für den Plancofix Connect entwickelt und müssen separat bestellt werden. Sie sind nicht im Lieferumfang des Plancofix Connect.



HEBEFIX

Überflurbehälter

LEISTUNG VIELSEITIG VERPACKT

Nachträglich einzubauende Entwässerungsgegenstände, aber keine Abflussleitung in der Nähe? Kein Problem mit den Modellen der Hebefix-Baureihe! Alle Behälter verfügen über Rückschlagklappe, glänzende Oberflächen, Überlaufschutz und Installationsmaterial.

Der **Hebefix Mini** ist die kleinste Anlage aus der Hebefix-Baureihe und lässt sich neben einer Dusche, einem Bidet oder unter einem Waschbecken installieren. Kondenswasser aus Kühltheken oder Klimaanlage sowie Kondensat aus Gasbrennwertgeräten kann ebenfalls mit dieser Hebeanlage entsorgt werden.

Der **Hebefix** ist schnell installiert und zusammen mit der Pumpe U3KS, U3KS spezial oder U5KS die kostengünstige Lösung. Ob Handwaschbecken im Hobbyraum oder die Waschmaschine im Keller, der Hebefix spielt überall seine Vorteile aus. Auch für bodennahe Abläufe, wie bei einer Dusche bietet der Hebefix die Lösung: Den Sonderschwimmer für besonders niedrige Schalthöhen.

Der **Hebefix Plus** passt dank geringer Behältertiefe in alle handelsüblichen Vorwandsysteme. Er kann aber auch

direkt unter einem Waschbecken installiert werden. Das Wasser aus Dusche, Handwaschbecken, Badewanne oder Waschmaschine lässt sich problemlos entsorgen. Behälter inkl. Pumpe (U3-Variante).

Der **Hebefix Extra** entsorgt **aggressive Medien** aus Enthärtungsanlagen oder Gasbrennwertkesseln. Behälter inkl. Pumpe (U3-Variante).

Der Hebefix plus sowie der Hebefix extra verfügen über eine Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt.

Mit dem **Hebefix 100** können höhere Schmutzwasseraufkommen bewältigt werden. Durch den gezielten Einsatz verschiedener Pumpen ist es möglich, weitere Entwässerungsgegenstände, wie z. B. mehrere Waschmaschinen oder Reihenduschen, anzuschließen. Die vier Kombizuläufe ermöglichen einen sehr flexiblen Einsatz des Kunststoffbehälters mit 75 l Sammelvolumen. Notwendige Teile zur Pumpenmontage gehören zum Lieferumfang.

Für Abwassertemperaturen von 40–80 °C empfehlen wir den Einsatz des **Hebefix 100 H**.

Der **Hebefix 200** (240 l) verfügt über ein noch größeres Stauvolumen und kann als Einzel- oder Doppelanlage eingesetzt werden.

Moderne Badgestaltung

Leiser Betrieb

Niedrige Zusatzzuläufe

Wartungsfreundlich

Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt (Hebefix Plus / Hebefix Extra)

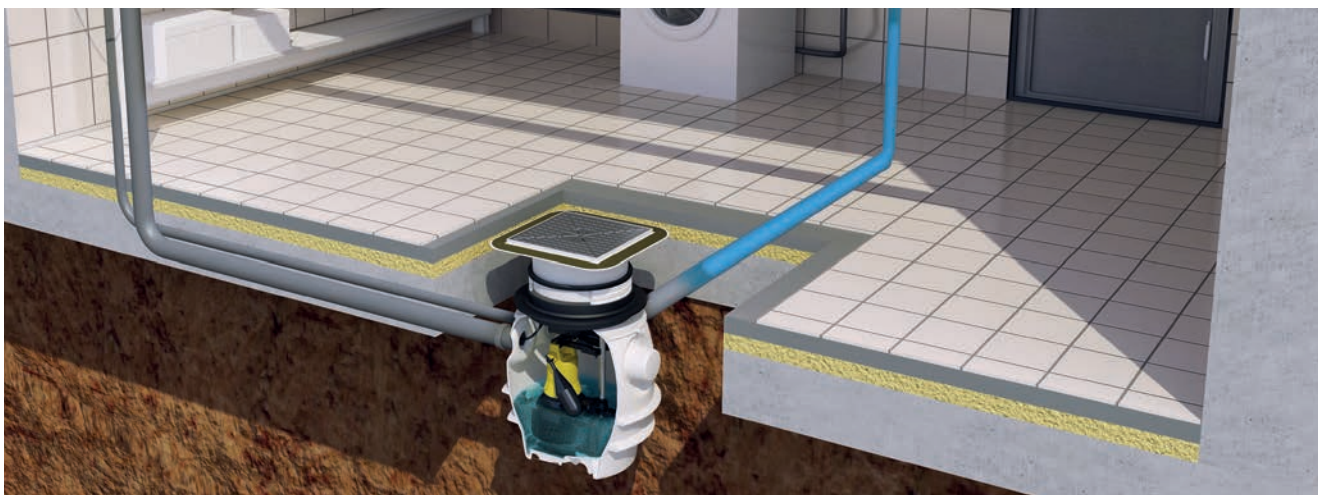
Einsetzbare Pumpen Hebefix:
U3KS, U3KS spezial oder U5KS

Einsetzbare Pumpen Hebefix 100:
U3KS bis U6KS | US62 bis US 103

Einsetzbare Pumpen Hebefix 100 H:
US 73 HES | US 103 HES

Einsetzbare Pumpen Hebefix 200:
U3KS bis U6KS | US 62 bis US 103
US 73 + 103 Ex | US 75 bis 105





BAUFIX

Unterflurbehälter

PASST SICH DER UMGEBUNG AN

Die Sammelbehälter Baufix für den Unterflureinbau dienen der Entsorgung von häuslichem Schmutzwasser aus Waschtischen, Spülbecken, Duschen und Waschmaschinen in Keller- oder Waschräumen. Die druckstabilen Behälter werden mit wenig Aufwand in die bauseitige Grube versetzt, angeschlossen und einbetoniert. Alle Behälter sind mit einer stufenlos dreh- und höhenverstellbaren Abdeckung ausgestattet, die später aufgetragene Bodenbeläge ausgleicht. Ein Geruchsverschluss im Bodenablauf unterbindet unangenehme Gerüche. Im Behälter verhindert eine geprüfte und vormontierte Rückschlagklappe, dass Schmutzwasser aus der Druckleitung zurückläuft.

Der Baufix 50 zeichnet sich durch seine besonders kompakten Abmessungen aus und ist abgestimmt auf die U3KS bzw. U3KS spezial. Die bereits angeformte Behälterverlängerung lässt sich vor Ort an die individuelle Einbautiefe (45–71 cm) anpassen.

Der Baufix 100 verfügt über ein größeres Volumen und kann je nach Leistungsbedarf mit verschiedenen Pumpen kombiniert werden. In Verbindung mit U3, U5 oder U6 ist die Installation eines Gleitrohrsystems möglich.

Der Baufix 200 kann zur Entsorgung höherer Schmutzwasseraufkommen mit einem Stauvolumen von 240 l eingesetzt werden. Im Einsatz als Doppelpumpstation schalten die Pumpen im Normalbetrieb abwechselnd oder gleichzeitig, um Spitzenlast aufzufangen. Beim Ausfall einer Pumpe ist daher auch der weitere Betrieb der Anlage gesichert. Die Installation mit einem Gleitrohrsystem (GR 32 bzw. GR 50) ist möglich.

Der **Baufix 100 und der Baufix 200** können aufgrund des druckstabilen Behälters und durch eine Grundwasserdichtung (Zubehör) im Grundwasserbereich eingesetzt werden.

Alle notwendigen Teile für den Einbau der Pumpen sind im Lieferumfang.

Stufenloser Niveausgleich

Variable Einbautiefe

Bodenablauf mit Geruchsverschluss

Einsatz im Grundwasser möglich (Baufix 100 | Baufix 200)

Einsetzbare Pumpen Baufix 50:
U3KS, U3KS spezial

Einsetzbare Pumpen Baufix 100:
U3KS bis U6KS (geeignet für GR 32)
US 62 bis US103 ES/DS
US 73 Ex bis US 103 Ex

Einsetzbare Pumpen Baufix 200:
U3K bis U6K | US 62 bis US 103
US 73 Ex bis US 103 Ex
US 75 bis 155
(geeignet für GR 32 oder GR 50)





WCFIX

Kleinhebeanlagen

DIE KLEINEN HELFER

Der **WCfix** ist eine leicht zu installierende Kleinhebeanlage für die Entsorgung von Toilettenabwässern oberhalb und unterhalb der Rückstauenebene. Zusätzlich können im selben Raum eine Dusche, ein Waschbecken und ein Bidet angeschlossen werden. Der Einsatz ist jedoch nur im privaten Bereich (Einfamilienhaus) zulässig, wo der Benutzerkreis klein ist.

Ein absoluter Allrounder ist der **WCfix Plus**. Er besticht nicht nur durch ein ansprechendes Produktdesign sondern auch durch flexible Anschlussmöglichkeiten. Er kann unsichtbar in ein handelsübliches Vorwandssystem oder direkt an ein Stand-WC mit mind. 6 l Spülmenge installiert werden.

Serienmäßig ist der WCfix Plus mit einem Lüftungssystem ausgestattet.

Zur Störmeldung besitzt der WCfix Plus eine Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt.

Der WCfix 260 sowie der WCfix Plus sind besonders leise, da sie ohne Schneidwerk auskommen. Gefördert wird mit einem **strömungsoptimierten Freistromrad**. Durch diese Konstruktion sind keine regelmäßigen Reinigungsintervalle erforderlich. Der Aufwand bei Wartungsarbeiten wird stark reduziert.

Die Geräte sind steckerfertig zum Anschluss an eine Schuko-Steckdose vorbereitet und arbeiten, sobald die Spülung betätigt wird.

Ein Eingriff in den Sammelraum ist auch bei Störungen in Folge unsachgemäßer Benutzung nicht nötig, da die Motor-/Pumpeinheit als kompaktes Aggregat mit einem Handgriff ausgebaut werden kann.

Die Anlagen sind TÜV- und VDE-geprüft.

- Niedrige Zuläufe**
- Wartungsfreundlich**
- Freistromradförderung**
- Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt (WCfix Plus)**



Typ	H max	Q max	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Leitung	Stecker
WCfix 260	4 m	133 l/min	1/N/PE~230 V	0,40 kW	0,25 kW	1,75 A	in der Wicklung	1,5 m	Schuko-
WCfix Plus	6 m	208 l/min	1/N/PE~230 V	0,72 kW	0,46 kW	3,2 A	in der Wicklung	1,5 m	Schuko-



COMPLI 300 E

Fäkalienhebeanlage

DIE KLEINE KOMPAKTE

Die Compli 300 E ist die kleinste Fäkalienhebeanlage der Compli-Baureihe. Sie wurde für die Abwasserentsorgung aus Wohneinheiten wie z. B. Souterrainwohnungen entwickelt. Dank ihrer sehr kompakten Behälterabmessungen und der zahlreichen Anschlussmöglichkeiten ist sie vielseitig einsetzbar.

Für eine mühelose Installation der Compli 300 E sorgt nicht nur ihr geringes Gewicht sondern auch der Stecker mit integrierter Steuerungsplatine, so dass keine Elektrofachkraft erforderlich ist, um die Anlage in Betrieb zu nehmen.

Der leistungsstarke Wechselstrommotor ruht auf einer stabilen Ringgehäusewanne aus Grauguss, die der Anlage eine besondere Stabilität und Laufruhe verleiht.

Als Zubehör empfehlen wir den laut EN 12056-4 geforderten **Schieber im Zulauf** der Anlage, um ungewünschten Abwasserzufluss während der Wartung zu vermeiden.

Ein weiterer **Absperrschieber** sollte sich in der Druckleitung über der Rückschlagklappe befinden, damit bei Wartungsarbeiten das Wasser in der Druckleitung zurück gehalten wird.

Immer empfehlenswert ist der Anschluss einer **Handmembranpumpe**, die bei Stromausfall eine manuelle Entleerung des Sammelbehälters ermöglicht.

Die Anlage ist TÜV-geprüft.

Kompakte Abmessungen
(0,52 x 0,52 m)

Geringes Gewicht – nur 31 kg

Zusatzzuläufe vertikal/horizontal



Typ	H max	Q max	Spannung	P1	P2	Strom	Motor-schutz	Durch-gang	Anschluss-flansch PN 10	für An-schlussrohr	Lüf-tung
Compli 300 E	10,5 m	30 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,9 kW	6,0 A	eingebaut	50 mm	DN 80	DN 80	DN 70



COMPLI 400 | 500

Fäkalienhebeanlagen

QUALITÄT, DIE ÜBERZEUGT

Die Fäkalienhebeanlage **Compli 400** mit montierter Rückschlagklappe ist zur Entwässerung eines Einfamilienhauses geeignet. Auch die Entsorgung eines nachträglich eingebauten eurogenormten Stand-WCs ist durch die höhenverstellbare Zulaufmuffe möglich, ohne dass eine Bodengrube ausgehoben werden muss.

Mit den Zusatzzuläufen können weitere Abwasserstellen wie Spülbecken, Dusche oder Waschmaschine angeschlossen werden.

Die leistungsstarke Abwasserpumpe ruht auf einem stabilen Gussring, der eine dauerhaft dichte Behälterverbindung gewährleistet und für Stabilität und Laufruhe sorgt.

Ist größeres Stauvolumen in Verbindung mit höherer Pumpenleistung gefragt, kommt die **Compli 500** (117l Behältervolumen) zum Einsatz. Der Sammelbehälter kann je nach Einsatzfall mit unterschiedlichen Pumpentypen kombiniert werden.



Die bei allen Anlagen im Lieferumfang enthaltene Steuerung verfügt über:

- einen Alarm, der per Knopfdruck quittiert werden kann
- eine Wartungsintervallanzeige
- eine Steckverbindung für zusätzlichen Hochwasseralarm.

Als Zubehör empfehlen wir den laut EN 12056-4 geforderten **Schieber im Zulauf** der Anlage, um ungewünschten Abwasserzufluss während der Wartung zu vermeiden. Ein weiterer **Absperrschieber** sollte sich in der Druckleitung über der Rückschlagklappe befinden, damit bei Wartungsarbeiten das Wasser in der Druckleitung zurückgehalten wird.

Immer empfehlenswert ist der Anschluss einer **Handmembranpumpe**, die bei Stromausfall eine manuelle Entleerung des Sammelbehälters ermöglicht.

Die Anlagen sind TÜV-geprüft.

Steckerfertig

Überflutbar

Zusatzzuläufe vertikal/horizontal

Höhenverstellbare Zulaufmuffe (Compli 400)



Typ Compli	H max	Q max	Spannung	P ₁	P ₂	Strom	Motor-schutz	Durch-gang	Anschluss-flansch PN 10	Anschluss-rohr	Lüf-tung
400 mit RK	7,0 m	48 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,25 kW	0,87 kW	2,2 A	eingebaut	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
400 E mit RK	7,0 m	48 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,55 kW	1,10 kW	7,1 A	eingebaut	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
510/4 BW	7,0 m	52 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,30 kW	1,00 kW	2,8 A	eingebaut	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
515/4 BW	9,5 m	69 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,20 kW	1,70 kW	3,9 A	eingebaut	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70

Weitere Anlagen finden Sie in unserem Katalog oder auf unserer Homepage www.jung-pumpen.de



COMPLI 1000 | 1000 HL

Fäkalienhebeanlagen

ZUVERLÄSSIGKEIT X 2

Die Fäkalienhebeanlagen **Compli 1000** und **Compli 1000 HL** sind unsere Doppelanlagen. Da in bestimmten Fällen der Einsatz einer Doppelanlage sinnvoll oder sogar vorgeschrieben ist, eignet sich diese Baureihe besonders zur Förderung von Abwässern aus Mehrfamilienhäusern und öffentlichen Einrichtungen. Ihre beiden Pumpen schalten entweder wechselseitig, um die Funktionsbereitschaft zu erhöhen oder gleichzeitig, um Abwasserspitzen abzudecken.

Die Varianten **Compli 1000 HL** sind mit einer modernen **HighLogo Mikroprozessor-Steuerung** ausgestattet. Wartungsintervallanzeige, ein zusätzlicher Anschluss für Hochwasseralarm, eine Alarmquittierung, sind nur einige der vielen Features, die über ein großes Display angezeigt werden.

Die Anlagen sind steckerfertig und voll überflutbar. Sie sind mit einer Doppelrückschlagklappe ausgestattet, so dass kein Hosenstück verwendet werden muss.

Die Zulaufhöhe kann je nach Zulaufleitung variiert werden:

- DN 100: 180-205 mm (links), 250-300 mm (mitte) und 290-340 mm (rechts), jeweils stufenlos
- DN 150/DN 50: 180 mm (links), 275 mm (mitte) und 315 mm (rechts)

Die Anlagen sind TÜV-geprüft.

Mit moderner **HighLogo Mikroprozessor-Steuerung**

Steckerfertig

Überflutbar

Zulaufklemmflansch

Doppelrückschlagklappe



Typ Compli	H max	Q max	Spannung	P ₁	P ₂	Strom	Motor-schutz	Durch-gang	Anschluss-flansch PN 10	Anschluss-rohr	Lüf-tung
1010/4 BWE	6,0 m	52 m ³ /h	1/N/PE~230	1,55 kW	1,10 kW	7,1 A	im Motor/in der Steuerung	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1010/4 BW	6,0 m	52 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,30 kW	1,00 kW	2,8 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1015/4 BW	8,5 m	69 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,20 kW	1,70 kW	3,9 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1025/4 BW	10,0 m	56 m ³ /h	3/N/PE~400 V	3,00 kW	2,20 kW	5,1 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1010/4 BWE HL	6,0 m	52 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,55 kW	1,10 kW	7,1 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1010/4 BWE HL	6,0 m	52 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,30 kW	1,00 kW	2,8 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1015/4 BW HL	8,5 m	69 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,20 kW	1,70 kW	3,9 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1025/4 BW HL	10,0 m	56 m ³ /h	3/N/PE~400 V	3,00 kW	2,20 kW	5,1 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70

Weitere Anlagen finden Sie in unserem Katalog oder auf unserer Homepage www.jung-pumpen.de



COMPLI 1200 HL

Fäkalienhebeanlagen

FÜR MEHR STAUOLUMEN

Mit einem Sammelvolumen von 350 l stellt die **Compli 1200 HL** eine ideale Lösung für mehrere Wohneinheiten, Gewerbebetriebe oder Krankenhäuser dar.

Der rückwärtige Zulauf kann mit einem Formstück (bauseits) sowohl höhenvariabel (560–700 mm) als auch schwenkbar (180°) montiert werden.

Die Compli 1200 HL sind mit einer **HighLogo Mikroprozessor-Steuerung** ausgestattet. Gerade bei Doppelanlagen wird auf noch mehr Sicherheit gesetzt. Wartungsintervallanzeige, ein zusätzlicher Anschluss für Hochwasseralarm, eine Alarmquittierung sind nur einige Features, die über ein großes Display angezeigt werden.

Für höheres Abwasseraufkommen (industrieller und kommunaler Einsatz) haben wir noch weitere einsetzgerechte Doppelanlagen im Programm.

Auf Anfrage können wir auch Fäkalienhebeanlagen mit Edelstahlbehälter anbieten.

Die Anlagen sind TÜV-geprüft.

Mit moderner **HighLogo Mikroprozessor-Steuerungen**

Steckerfertig

Überflutbar

Zulaufklemmflansch

Doppelrückschlagklappe



Typ Compli	H max	Q max	Spannung	P ₁	P ₂	Strom	Motor-schutz	Durch-gang	Anschluss-flansch PN 10	Anschluss-rohr	Lüf-tung
1210/4 BW HL	6,0 m	52 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,30 kW	1,00 kW	2,8 A	im Motor/ in der Steuerung	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1215/4 BW HL	8,5 m	69 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,20 kW	1,70 kW	3,9 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70

Weitere Anlagen finden Sie in unserem Katalog oder auf unserer Homepage www.jung-pumpen.de



COMPLI MULTICUT

Fäkalienhebeanlagen mit Schneidsystem

FÜR DIE BESONDEREN FÄLLE

Die Fäkalienhebeanlage Compli mit Schneidsystem MultiCut ist speziell für die Entsorgung von Abwässern aus Sonderobjekten z. B. mobilen Sanitär-einrichtungen, Toiletten in Produktionshallen, Wochenendhäusern, Hausbooten, Bootshäusern oder Schau-stellerwagen vorgesehen.

Das Schneidsystem MultiCut ermöglicht, dass Abwasser durch lange und klein dimensionierte Druckleitungen zum nächsten Kanal gepumpt wird und mit der Druckleitung dem Geländeverlauf gefolgt werden kann. Diese Form des Abwassertransports ist in vielen Fällen wirtschaftlicher als die Ableitung über Freigefälleleitungen.

Das außenliegende Schneidsystem MultiCut gewährleistet maximale Betriebssicherheit bei hervorragenden Fördereigenschaften.

Die Zulaufhöhe kann je nach Anlage und Zulaufleitung variiert werden:

- **Compli 100**
DN 50: 150, 250 mm
DN 100: 180, 250 mm
- **Compli 500 und 1000**
DN 150/DN 50: 180, 275 und 315 mm
DN 100: 180-340 mm

Die Anlagen sind TÜV-geprüft.

Steckerfertig

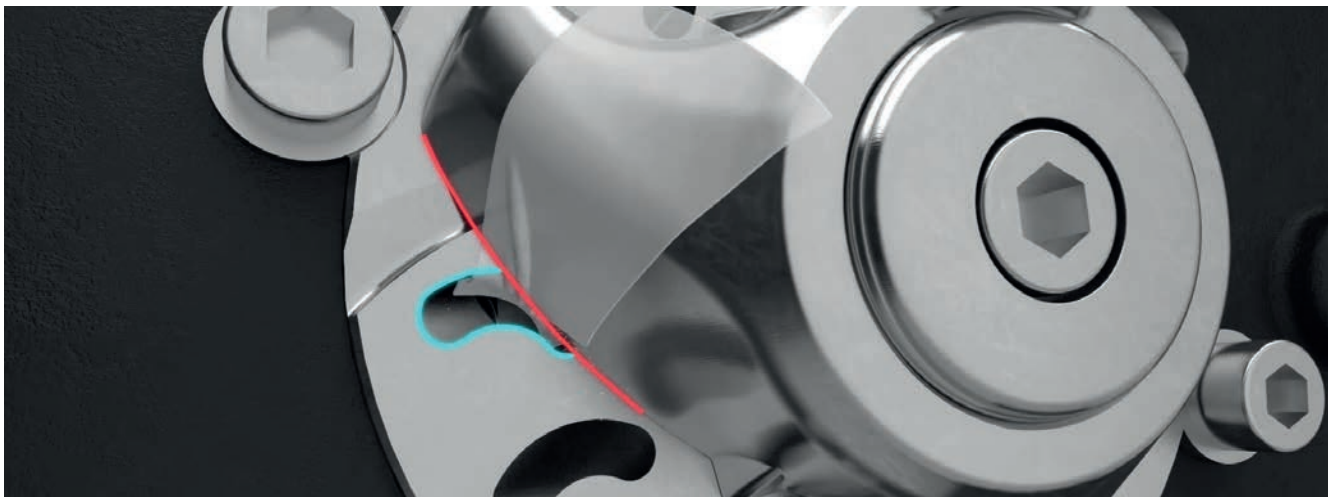
Überflutbar

Vielseitige Anschlussmöglichkeiten

Pumpen mit Schneidsystem MultiCut



Typ Compli	H max	Q max	Spannung	P ₁	P ₂	Strom	Zulaufhöhe	Durchgang	Zulauf Klemmflansch	Anschlussrohr Ø	Lüftung
108/2 ME	16,0 m	17 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,70 kW	1,14 kW	7,5 A	180/250	7 mm	DN 100	63 mm	DN 70
108/2 M	16,0 m	17 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,65 kW	1,24 kW	2,8 A	180/250	7 mm	DN 100	63 mm	DN 70
120/2 M	24,0 m	18 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	180/250	7 mm	DN 100	63 mm	DN 70
508/2 ME	16,0 m	17 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,70 kW	1,14 kW	7,5 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
508/2 M	16,0 m	17 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,65 kW	1,24 kW	2,8 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
520/2 M	24,0 m	18 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
1008/2 ME	16,0 m	17 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,70 kW	1,14 kW	7,5 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
1008/2 M	16,0 m	17 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,65 kW	1,24 kW	2,8 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
1020/2 M	24,0 m	18 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70



MULTICUT

Abwasserpumpen mit Schneidsystem

DIREKT ZUM KANAL

Die Schneiradpumpen der MultiCut-Reihe eignen sich vor allem für die Förderung von häuslichem Abwasser durch klein dimensionierte Druckleitungen ab DN 32. Die Pumpen können stationär in Druckentwässerungssystemen oder zum Direktanschluss von Einzelhäusern an das öffentliche Kanalnetz eingesetzt werden.

Das außenliegende und nachstellbare Schneidsystem verhindert, dass nicht zerkleinerbare Feststoffe in das Pumpeninnere gelangen können.

Ausgestattet mit einer Schneidplatte aus gehärtetem Edelstahl und einem Dreikantmesser zerkleinert es mit mehr als **200.000 Schneidvorgängen pro Minute** grobe Beimengungen im Abwasser, bevor diese in die Pumpenhydraulik gelangen können.

Somit werden diese Pumpen auch mit den Veränderungen im Abwasser, die durch den zunehmenden Einsatz von Feuchttüchern und anderen Hygieneartikeln verursacht werden, fertig.

Außenliegendes Schneidsystem

200.000 Schnitte pro Minute

Hohe Betriebssicherheit = weniger Serviceeinsätze

Kontrollierbare Ölkammer

Eingebauter Motorschutz



Typ	H max	Q max	Spannung	P ₁	P ₂	Strom	Motorschutz	Leitung steckbar	Sicherung
20/2 M plus	24 m	18 m ³ /h	3/PE~230/400 V	2,40 kW	1,91 kW	4,0 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	10 A
25/2 ME	24 m	17 m ³ /h	1/N/PE~230 V	2,70 kW	2,04 kW	12,0 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	16 A
35/2 M	20-35 m	16 m ³ /h	3/PE~230/400 V	3,70 kW	3,04 kW	6,6 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	10 A
36/2 M	25-38 m	16 m ³ /h	3/PE~230/400 V	4,20 kW	3,42 kW	7,3 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	10 A
45/2 M	38-45 m	10 m ³ /h	3/PE~230/400 V	4,84 kW	3,93 kW	7,9 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	10 A



PKS 800 | SKS 800 | SKS 1000

Kunststoffschächte

DIE OPTIMALE VERBINDUNG

Ob in der öffentlichen Entwässerung oder für die private Grundstücksentwässerung, ob begehbar oder befahrbar, die Kunststoffschächte PKS bieten für die Schmutz- und Abwasserentsorgung die optimale Lösung. Sie sind selbstverständlich vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) zugelassen. Höchste und dauerhafte Qualität wird durch die Herstellung im eigenen Kunststoffwerk gewährleistet. Die Kunststoffschächte aus umweltfreundlichem Polyethylen sind korrosionsbeständig, sehr leicht, einfach zu reinigen, auftriebssicher und grundwasserdicht. Durch die kompakten Baumaße ist der Einbau schnell und mit geringem Erdaushub möglich. Eine glatte, porenfreie Oberfläche und ein eigens für die Pumpstationen optimierter Schachtboden vermindert Ablagerungen.

Die Schächte werden als fertige Pumpstation mit allen notwendigen Armaturen geliefert. Das Überwasserkupplungssystem, an dem die Pumpe einfach angekuppelt wird, erleichtert Installation und Wartung.

Besonderen Komfort bieten der **PKS-B 800-32** sowie der **PKS-B 800-D32** in Kombination mit den **Abwasserpumpen** der **Baureihe MultiCut**.

Beide Schächte können im befahrbaren Bereich eingesetzt werden. Das Kupplungsventil besteht aus hochfestem Kunststoff Polyphthalamid (PPA). Das integrierte Kugelrückschlagventil kann mit der Pumpe herausgenommen werden und ermöglicht somit eine einfache Wartung und Reinigung.

Die im Schacht eingesetzten Werkstoffkombination aus Edelstahl und Kunststoff lassen die sonst üblichen Korrosionserscheinungen vergessen. Der Druckabgang DN 32 ermöglicht klein dimensionierte Druckleitungen und reduziert somit die Aufenthaltszeiten des Abwassers in der Druckleitung.

Die Baureihen **SKS-B 800** und **SKS-D 1000** können in Kombination mit den **Schmutzwasserpumpen der Baureihen U3, US und Multidrain UV** für die Grundstücksentwässerung eingesetzt werden. Die Schächte sind als Einzel- oder Doppelpumpstationen erhältlich.

Das Gesamtvolumen der SKS-Schächte liegt zwischen 740 und 1372 Litern und kann je nach Schachtverlängerung (Zubehör) vergrößert werden.

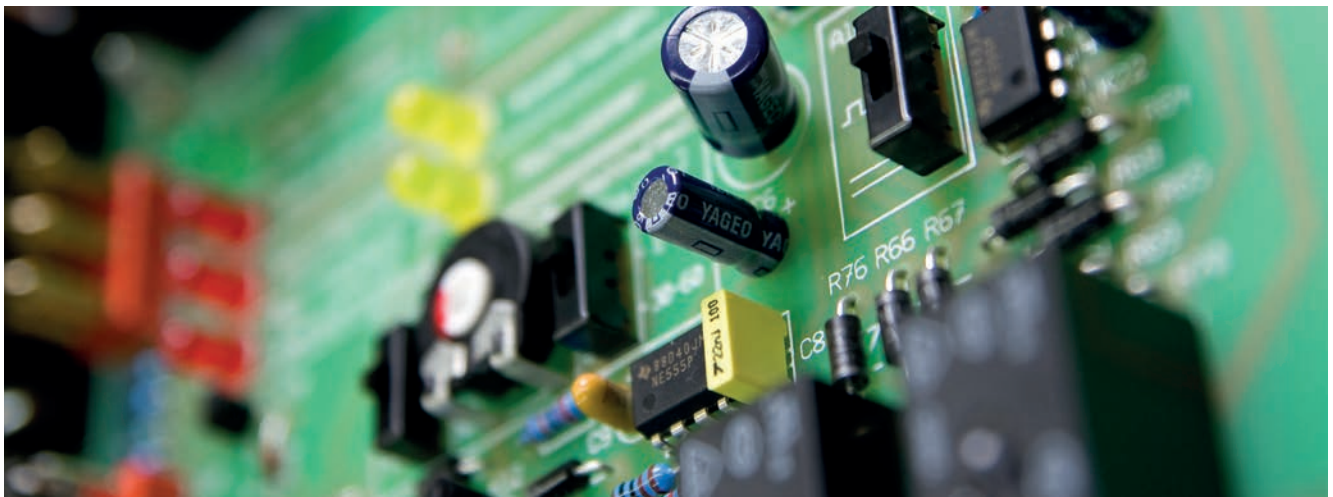
Befahrbar Kl. B 125:
PKS-B 800/SKS-B 800
Befahrbar Kl. D 400:
SKS-D 1000

Auftriebssicher und grundwasserdicht

Leicht und kompakt

Langlebig und umweltfreundlich





HIGHLOGO | BASICLOGO

Steuerungen

ROBUST UND KOMFORTABEL

Mit Steuergeräten lassen sich Pumpen optimal und zuverlässig steuern. Sie überwachen den Betrieb und alarmieren bei Störungen.

Besonderen Komfort bieten die **Mikroprozessorsteuerungen HighLogo**. Auf dem großen und gut ablesbaren Display lassen sich u. a. anzeigen:

- | Status der Pumpen
- | die Einschaltzyklen
- | der aktuelle Füllstand im Schacht (abhängig vom Niveaugebersystem)
- | Stromaufnahme der Pumpe im Betrieb.
- | Fehlerspeicher mit Ereignissen
- | Probelauf (zuschaltbar)
- | Anzeige der Einschaltimpulse, Betriebsstunden, Serviceintervalle, Niveauanzeige u.v.m.
- | Motorstromüberwachung
- | Sammelstörmeldungen potentialfrei u. potentialbehaftet (230 V AC)
- | Automatischer Wechselbetrieb bei Doppelanlagen, optional Spitzenlast
- | Summer für Alarmmeldungen
- | ATEX-Modus
- | Eingänge für digitale und analoge Niveaugeber

Ausgestattet mit einem GSM-Modul lassen sich Störungen per SMS und/oder E-Mail an programmierbare Empfänger senden.

Die **Elektroplatinensteuerungen BasicLogo** sind seit Jahrzehnten fester Bestandteil des Steuerungsprogramms und erfüllen in ihrer Grundausstattung alle Voraussetzungen, die für die Steuerung von Abwasserpumpen erforderlich sind.

Sie haben je Pumpe einen Hand-Null-Automatikscharter und zeigen über LEDs den Status der Pumpe(n) und evtl. Störungen an. Diese werden über einen Alarmsummer und über Relaiskontakte ausgegeben:

- | Hochwasser
- | Motorstrom je nach Ausführung
- | Übertemperatur je nach Ausführung

Die BasicLogo-Steuerungen in ExM-Ausführung entsprechen den aktuellen ATEX-Richtlinien und sind mit einer integrierten Staudruck-Niveausteuernung ausgestattet, die mit zwei unabhängig voneinander arbeitenden Niveaugebern für hohe Betriebssicherheit sorgt. Dazu kommen:

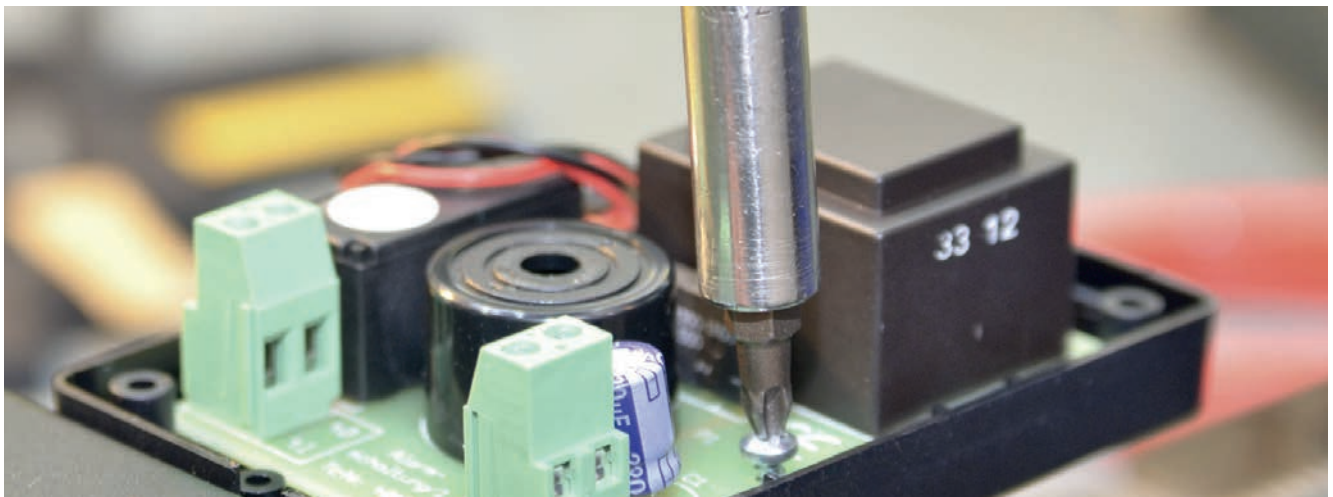
- | ein Trockenlaufschutz (TLS)
- | eine Laufzeitüberwachung
- | eine 3-phasige thermisch-mechanische Motorstromüberwachung



Steuerung LC für Einzelanlage mit Trockenlaufschutz (TLS) und Luftglocken



Basic Logo AD 46 ExM mit Trockenlaufschutz (TLS)



AW3 | AWE | FTJP

Waschmaschinenstopp | Funktransmitter

MEHR SICHERHEIT

Der Waschmaschinenstopp bietet Ihnen beim Einsatz von Pumpen und Hebeanlagen zusätzliche Sicherheit. Sobald der Wasserstand im Behälter einen kritischen Pegel erreicht, ertönt ein akustisches Signal und die angeschlossene Waschmaschine wird ausgeschaltet.

Abhängig vom Einsatzort (bauseitiger Schacht oder Jung Pumpen Behälter) werden die Alarmschaltungen mit geeigneten Niveaugebern wie z. B. Kugeltauchschaltern, Reedkontaktschaltern oder Spezialelektroden ausgestattet.

Verschiedene Ausführungen:

Alarmgeber AW3 mit Waschmaschinenstopp und KT-Schalter, netzabhängig und 3 m Leitung für den Einsatz in einem Pumpensumpf.

Waschmaschinenstopp AWE mit Spezialelektrode, netzabhängig und 1,5m Leitung. Plötzlich auftretende Feuchtigkeit auf dem Fußboden wird sofort signalisiert. Besonders empfehlenswert bei der Aufstellung von Wasch- oder Spülmaschinen in Erd- oder Obergeschossen, wo kein Pumpensumpf vorhanden ist (Alarmmeldung bereits ab ca. 1 mm Wasserstand).

Zubehör:

Zum parallelen Anschluss mehrerer Wasch- oder Spülmaschinen empfehlen wir den Waschmaschinenstopp AWO.

Durch den Einsatz eines Akkus ist die Alarmmeldung bei allen Geräten auch bei Netzausfall gewährleistet.

Alle angeschlossenen Geräte werden bei ertönender Alarmmeldung ausgeschaltet.

Schadensvermeidung

Akustisches Signal

Verschiedene Niveaugeber



Smart Home

Die Vernetzung von technischen Geräten mit dem Smartphone ist in aller Munde. Mit dem **Smart Home Funktransmitter FTJP** bieten wir die Möglichkeit, Hebeanlagen, Pumpstationen sowie Alarmgeräte, die über einen potentialfreien Ausgang verfügen, in eine smarte Infrastruktur einzubinden. Gateways, die das Funkprotokoll EnOcean® unterstützen, sind geeignet, mit dem FTJP zu kommunizieren. Über die jeweilige App des Gateways-Anbieters kann der FTJP angeleert werden.











So kann bei Pumpenausfall oder Wasser im Keller gleichzeitig die Waschmaschine abgestellt, die Kellerfenster motorisch zugefahren und das Ventil der Frischwasserleitung abgesperrt werden. Selbstverständlich lässt sich auch gleich eine Jung Pumpe aktivieren, die das eintretende Wasser abpumpt.

Der Funktransmitter lässt sich ideal in die bestehende Welt der modernen Hauskommunikation neben z. B. Rauchmelder, Einbruchmeldeanlagen, Jalousien, Licht und Heizungsanlagen, integrieren.



Einsatzbereiche von Hebeanlagen

								
		Stand-WC	Wand-WC	Urinal	Bidet	Wasch- becken	Dusche	Bade- wanne
Hebefix Mini					+	+	+	
Hebefix Plus						+	+	+
Hebefix Extra						+	+	+
Hebefix						+	+	+
Hebefix 100						+	+	+
Hebefix 100 H						+	+	+
Hebefix 200						+	+	+
Baufix 50						+	+	+
Baufix 100						+	+	+
Baufix 200						+	+	+
Plancofix							+	
keine Hebeanlage gemäß DIN EN 12050-2, sondern speziell für die Entwässerung von Duschen								
Plancofix Plus Plancofix Line	 						+	
keine Hebeanlage gemäß DIN EN 12050-2, sondern speziell für die Entwässerung von Duschen								
Plancofix Connect							+	
keine Hebeanlage gemäß DIN EN 12050-2, sondern speziell für die Entwässerung von Duschen								
K2 Plus								
WCfix 260		+			+	+	+	
WCfix Plus		+	+		+	+	+	
Compli 300E		+	+	+	+	+	+	+
Compli 400		+	+	+	+	+	+	+
Compli 500		+	+	+	+	+	+	+
Compli 1000/1000 HL		+	+	+	+	+	+	+

									
Spüle	Geschirrspüler	Waschmaschine	Kondensat	Enthärtungsanlage	Kälte- und Klimageräte	Heißwasser	H max (m)	Q max (l/min)	Druckabgang
+			+	+	+	+	5,3 m	72 l	DN 32
+	+	+			+		7,0 m	108 l	DN 32
+	+	+	+	+	+		6,0 m	83 l	DN 32
+	+	+	+	+	+		8,0 m	192 l	DN 32
+	+	+	+	+	+		13,0 m	466 l	DN 40
+	+	+				+	13,0 m	466 l	DN 40
+	+	+	+	+	+		13,0 m	516 l	DN 32/50
+	+	+	+	+	+		7,0 m	108 l	DN 32
+	+	+	+	+	+		13,0 m	466 l	DN 32
+	+	+	+	+	+		13,0 m	516 l	DN 32/50
							2,3 m	30 l	DN 25
							1,3 m	25 l	DN 25
							1,0 m	23 l	DN 25
			+				3,5 m	8 l	11/13 mm
							4,0 m	133 l	DN 25/32
							6,0 m	208 l	DN 25/32
+	+	+	+	+			10,0 m	500 l	DN 80
+	+	+	+	+			7,0 m	800 l	DN 80/100
+	+	+	+	+			20,0 m	1.267 l	DN 80/100
+	+	+	+	+			20,0 m	1.417 l	DN 80/100

für fäkalienfreies Abwasser

für fäkalienhaltiges Abwasser

* Vermischung mit häuslichem Abwasser muss gewährleistet sein



APPS

Als Planungshilfen

INFORMATIONEN AUF EINEN BLICK

Die kostenlose **Media App** versorgt den SHK-Handwerker überall und jederzeit mit einer Vielzahl an technischen Informationen rund um Schmutz- und Abwasserpumpen. Neben den klassischen Produktunterlagen wie Datenblätter und Prospekten, bietet die App auch den direkten Zugriff auf technische Informationen wie Betriebsanleitungen und Ersatzteillisten

Online und offline Zugriff auf alle Daten

Alle Daten können wahlweise auch in die App geladen werden

Weiterleitung der Dokumente per E-Mail

Push-Mitteilung über Neuerungen

Integrierter Multimediabereich u.v.m.

PUMPENAUSWAHLHILFE

Mit der **PumpSizer App** lässt sich nach Festlegung der hydraulischen Daten, des zu fördernden Mediums und des beabsichtigten Installationsstandortes eine Auswahl an geeigneten Abwasserpumpen ermitteln.

Die Eingabe der Werte erfolgt intuitiv und die Ergebnisse werden schon während des Verschiebens der Regler angezeigt.

FUNKTIONSUMFANG:

Umfangreiche Auswahl von Immobilien, Wasserarten und Installationsstandorten

Auswahl von Entwässerungsgegenständen

Ermittlung der erforderlichen Fördermengen

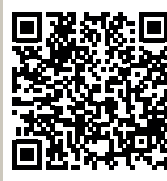
Betriebspunktberechnung

Empfehlungsfunktion für Pumpen u.v.m.

Download PumpSizer-App

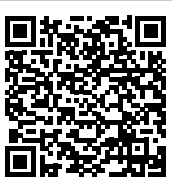


IOS



ANDROID

Download Media-App



IOS



ANDROID





Foren-Übersicht vAA

Registrieren Anmelden

Aktuelle Zeit: Do 4. Dez 2014, 09:00

Seite 1 von 198 • [1](#) [2](#) [3](#) [4](#) [5](#) ... [198](#)

AKTUELLE THEMEN	ANTWORTEN	ZUGRIFFE	LETZTER BEITRAG
 Kondensatpumpe Jung K2 von terhi » So 23. Nov 2014, 11:01	3	110	von daiko  Mo 1. Dez 2014, 17:43

JUNGTUBE

Social Media Kanäle

DAS ONLINE-FORUM

Besuchen Sie unser Abwasserportal JungTube und profitieren Sie von den praktischen Tipps und Erfahrungen der Pumpenprofis.

Das Onlineforum hat sich innerhalb der vergangenen Jahre zu einem Forum etabliert, welches sowohl von Planern, Installateuren als auch von Endkunden genutzt wird.

Tipps von Pumpenprofis

Haus- und Abwassertechnik

Bildergalerie mit kuriosen und informativen Einbauaufnahmen

Häufig gestellte Fragen werden direkt als FAQ beantwortet

Moderation durch Jung Pumpen

Beiträge und Bilder können bei Facebook, Twitter und Google plus geteilt werden.



www.jung-pumpen.de

VIDEOS AUF YOUTUBE

Auf YouTube bieten wir anschauliche Video-Clips zu Produkten und deren Montage in der häuslichen und kommunalen Abwasserentsorgung. SHK-Profis aber auch Hausbesitzer finden dort eine Vielzahl an Videoclips und 3D-Animationen.

Neben Produktvideos sind dort auch interessante Videos zum Unternehmen sowie Aufzeichnungen von einzelnen Seminaren und Messen zu sehen.

Produktvideos

Montage- und Einbauvideos

Videos mit Tipps zur Wartung


3D-Animationen

Videos zum Unternehmen

Videos zu Seminaren und Messen




YouTube



myjungpumpen 72 Abonnenten

Übersicht Videos Playlists Kanäle Diskussion Kanalfürs



U3K fliegt ins Weltall
2.065 Aufrufe vor 6 Monaten

Besonderes Event zum 40ten Geburtstag der Kellerentwässerung U3K: Flug in die Stratosphäre an einem Wetterballon. Anschliessend Geo-Caching anhand des mit geladenen GPS-Trackers. Der erste Finder erhielt als Gewinn eine Pentair Jung Pumpen Flutbox. Die Freiwillige Feuerwehr, die sich in der Nähe des Landeplatzes befand, erhielt 10 Flutbojen aus dem Hause Jung Pumpen.

In diesem Fall hat es genau den richtigen Gewinner getroffen, da die Feuerwehr bei der Bergung der Pumpe eine wichtige Rolle gespielt hat.

U3K fliegt ins Weltall
2.065 Aufrufe vor 6 Monaten

Besonderes Event zum 40ten Geburtstag der Kellerentwässerung U3K: Flug in die Stratosphäre an einem Wetterballon. Anschliessend Geo-Caching anhand des mit geladenen GPS-Trackers. Der erste Finder erhielt als Gewinn eine Pentair Jung Pumpen Flutbox. Die Freiwillige Feuerwehr, die sich in der Nähe des Landeplatzes befand, erhielt 10 Flutbojen aus dem Hause Jung Pumpen.

In diesem Fall hat es genau den richtigen Gewinner getroffen, da die Feuerwehr bei der Bergung der Pumpe eine wichtige Rolle gespielt hat.



PENTAIR JUNG PUMPEN

Forum

DIE WEITERQUALIFIZIERUNG

Unser **Seminarzentrum „Forum“** hat sich mit seinem wachsenden Seminarangebot als Profitreffpunkt zum Informationsaustausch etabliert.

Wir empfangen Sie hier mit technischen und kommunikativen Highlights – und einer neuen Klimaanlage, die für permanente Frischluftzufuhr sorgt. Im sympathischen Ambiente profitieren Sie vom Fachwissen der internen und externen Referenten. Uns wiederum dienen die Seminare als Inspiration für zukünftige Produkte.

Beim Pausenkaffee oder dem gemeinsamen Abendessen können wir entspannt unsere Erfahrungen austauschen. Beim Rundgang durch unsere Fertigung wird für Sie die Qualität einer Jung-Pumpe sicht- und erlebbar.

In unserem **Seminarzentrum in Griesheim** bieten wir Kurzseminare in Süddeutschland an. Unter dem Motto „Wissen auf den Punkt gebracht“ konzentrieren wir uns auf Themenkomplexe, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Sie können auch individuelle Termine für Gruppen ab 10 Personen vereinbaren.

Mit unseren **Kooperationspartnern** organisieren wir bundesweit Seminare, die sich über die Pumpentechnik hinaus auf die gesamte Abwassertechnik erstrecken.

Online-Seminare bilden eine weitere Säule unserer Seminaraktivitäten. Nehmen Sie bequem vom Rechner im Büro aus teil oder mit dem Tablet auf dem Sofa. Der interaktive Austausch in unserem Portal lässt in der Regel keine Ihrer Fragen offen. Die meist einstündigen Veranstaltungen sind auf einzelne Themengebiete eng umrissen und ein idealer Einstieg für ein anschließendes Präsenzseminar bei Pentair Jung Pumpen.

Termine können über unsere Homepage **www.jung-pumpen-forum.de** eingesehen werden oder für Gruppen ab 10 Personen individuell vereinbart werden.

Wo auch immer wir Sie zu einem Seminar begrüßen dürfen – wir freuen uns über einen regen Gedankenaustausch mit Ihnen!

Ihr Seminarteam



Firmenzentrale Steinhagen

Innendienst Haustechnik

Telefon Aufträge: +49 5204 17-149

Telefon Angebote: +49 5204 17-150

Innendienst Abwassertechnik

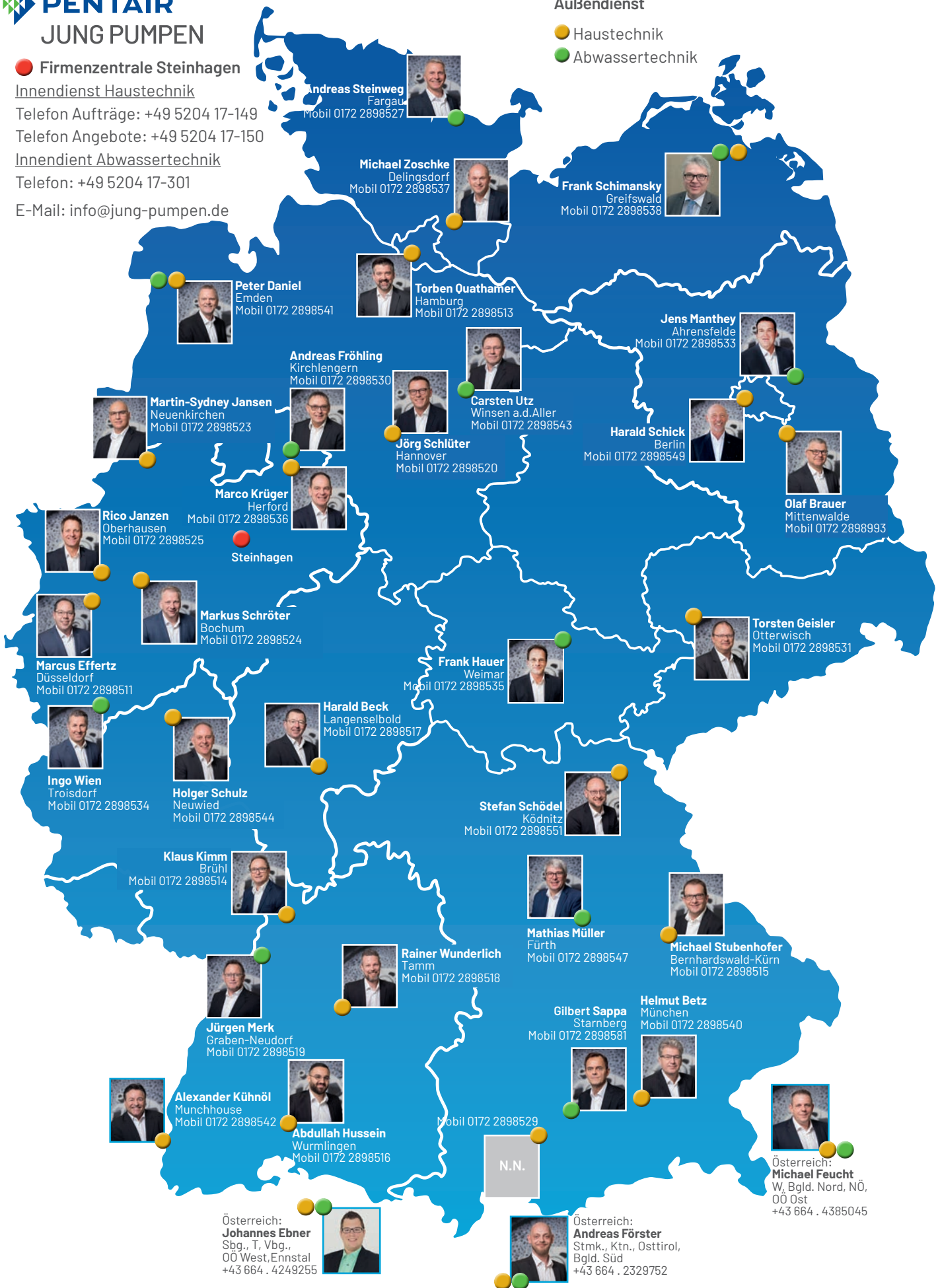
Telefon: +49 5204 17-301

E-Mail: info@jung-pumpen.de

Außendienst

● Haustechnik

● Abwassertechnik





JUNG PUMPEN GmbH | Industriestr. 4 – 6 | 33803 Steinhagen | Telefon +49 5204 170 | info@jung-pumpen.de | www.jung-pumpen.de

Pentair and Pentair Jung Pumpen are trademarks, or registered trademarks of Pentair or its subsidiaries in the United States and/or other countries.
© 2022 Pentair Jung Pumpen. All rights reserved.