



Applications produits



PENTAIR JUNG PUMPEN

est un leader du marché allemand dans de nombreux domaines de la technologie de drainage résidentiel et municipal. Les produits Pentair Jung Pumpen sont vendus sur tous les continents. Nous nous appuyons sur un partenariat solide avec nos clients et partenaires du monde entier.

- **Qualité « made in Germany »** en raison d'une grande profondeur de fabrication.
- Nous offrons un **réseau de vente international** avec des représentants et distributeurs compétents
- Nous fournissons **un service client unique**. Nous sommes là où vous avez besoin de nous.
- Notre service s'étend également à la **fourniture de conseils d'experts** et d'une oreille attentive à toutes vos questions.
- **Proche de nos clients - proche de vous !**

Table des matières

Introduction		2
Cafés	Élimination de l'eau des machines à café	4
Supermarchés	Élimination de l'eau de condensation	5
Restaurants	Élimination de l'eau des lave-vaisselle et des éviers	6
Cuisines de bureau	Élimination de l'eau des lave-vaisselle et des éviers	7
Bars / Cafés	Élimination des eaux usées des sous-sols	8
Toilettes de bureau	Élimination des eaux usées des toilettes et des éviers	9
Hôtels	Réalisation de douches sans obstacles	10
Résidentiel	Réalisation de douches sans obstacles dans les caves	11
Blanchisserie	Élimination des eaux usées des machines à laver	12/13
Inondation de sous-sol	Aide rapide en cas d'inondation de sous-sol	14
Drainage	Protection fiable des bâtiments contre les eaux souterraines	15
Salle de fitness	Élimination des eaux usées des douches	16
Industriel	Élimination des eaux usées des toilettes	17
Campings	Élimination des eaux usées des toilettes et des éviers	18/19
Dentistes	Élimination de l'eau des éviers et de l'équipement	20
Sous-sols	Élimination des eaux usées agressives de l'adoucisseur	21
Péniches	Élimination des eaux usées des toilettes	22
Outils de planification	Application multimédia / Application PumpSizer	23
Applications des stations de levage		24/25
Centre de formation FORUM		26/27



ÉLIMINATION DE L'EAU
DES MACHINES À CAFÉ

CAFÉS



HEBEFIX PLUS RÉSERVOIR AU DESSUS DU SOL

DÉFI

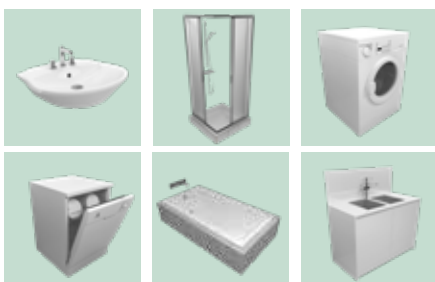
- Pomper l'eau résiduelle et l'eau de nettoyage des machines à café dans le tuyau d'égout existant.
- Le tuyau d'égout est situé loin et au-dessous du niveau des eaux de retour.

SOLUTION

- **Hebefix plus** est installé derrière les armoires pour évacuer les eaux usées de la machine à café vers le tuyau de vidange principal situé du côté opposé du café.
- Grâce à la faible profondeur de son réservoir, il peut être utilisé dans tous les systèmes d'installation commerciale à pré-mur
- Le design attrayant et la technologie intelligente lui permettent également de s'installer directement sous un lavabo.

VOS AVANTAGES

- Installation facile et rapide
- Pompe et système d'alarme inclus dans la fourniture
- Système de ventilation avec filtre à charbon actif
- Activation de bas niveau et entrées supplémentaires
- Fonctionnement silencieux et fiable





ÉLIMINATION DU CONDENSAT DES FOURS, DES RÉFRIGÉ-
RATEURS ET DES SYSTÈMES DE CLIMATISATION

SUPERMARCHÉS



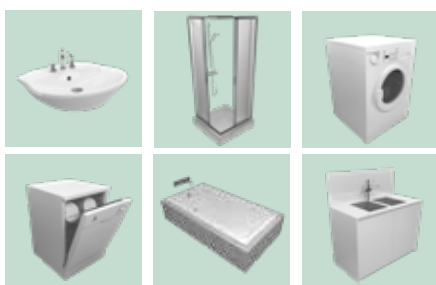
HEBEFIX MINI RÉSERVOIR AU DESSUS DU SOL

DÉFI

- Enlevez l'eau de condensation résiduelle des fours à pain.
- Les fours sont souvent installés au centre du supermarché. Cela signifie qu'ils sont trop loin du tuyau principal.

SOLUTION

- **Hebefix mini** est le plus petit de la série Hebefix et peut être installé discrètement à côté d'un four.
- Hebefix mini permet également de pomper des condensats de comptoirs d'affichage réfrigérés et de systèmes de climatisation.
- Trois entrées (2 x DN 50, 1 x DN 40) et une branche de refoulement DN 25/DN 32 font du Hebefix mini un appareil flexible.
- Il a les bonnes dimensions pour trouver de la place dans les plus petits espaces.



VOS AVANTAGES

- Installation facile et rapide
- Convient aux milieux agressifs
- Eau chaude jusqu'à 55°C (à court terme 70°C)
- Fonctionnement silencieux
- Montage mural ou au sol



ÉLIMINATION DE L'EAU
DES LAVE-VAISSELLE / ÉVIERS

RESTAURANTS



HEBEFIX 100 H

RÉSERVOIR AU DESSUS DU SOL - EAU CHAUDE

DÉFI

- Décharge d'eaux usées chaudes, par ex. des lave-vaisselle industriels.
- Restaurant situé au sous-sol de, par exemple, un centre commercial n'a pas la chance de disposer l'eau par gravité

REMARQUE :

Les eaux usées des cuisines des restaurants contiennent des graisses et des huiles. Celles-ci doivent être éliminées via un séparateur de graisse avant l'unité de lavage.

SOLUTION

- **Hebefix 100 H** est un réservoir au sol en PE de haute qualité, résistant aux températures des eaux usées allant jusqu'à 80°C (176°F).
- Pour l'élimination des eaux usées des zones commerciales. Une alternative optimale aux conteneurs spéciaux complexes.
- Le Hebefix 100 H est un réservoir en plastique autonome (environ 75 litres) avec quatre entrées combinées pour des tuyaux de diamètre extérieur de 50 ou 110 mm.
- Parfaitement adapté aux usages commerciaux.

VOS AVANTAGES

- Installation facile et rapide
- Résistant aux eaux usées temp. jusqu'à 80°C (176°F)
- À utiliser avec des pompes à eau chaude spéciales
- Le tuyau sous pression joint peut être sorti du réservoir (côté gauche ou droit)
- Fonctionnement silencieux





ÉLIMINATION DE L'EAU
DES LAVE-VAISSELLE / ÉVIERS

CUISINES DE BUREAU



HEBEFIX PLUS

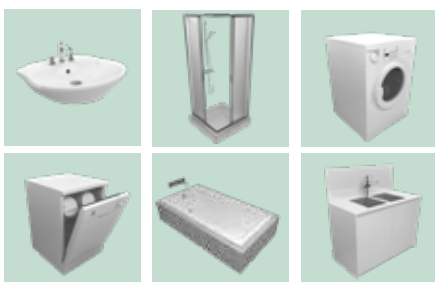
RÉSERVOIR AU DESSUS DU SOL

DÉFI

- Pompez l'eau résiduelle et l'eau de nettoyage de la cuisine à thé des bureaux dans le tuyau d'égout existant.
- Le tuyau d'égout est situé en dessous du niveau des eaux de retour.

SOLUTION

- **Hebefix plus** sera installé derrière les armoires pour évacuer les eaux usées du lave-vaisselle et couler dans le tuyau de drainage principal situé du côté opposé du bureau.
- Grâce à la faible profondeur de son réservoir, il peut être utilisé dans tous les systèmes d'installation commerciale à pré-mur
- Le design attrayant et la technologie intelligente lui permettent également de s'installer directement sous un lavabo.



VOS AVANTAGES

- Installation facile et rapide
- Pompe et système d'alarme inclus dans la fourniture
- Système de ventilation avec filtre à charbon actif
- Activation de bas niveau et entrées supplémentaires
- Fonctionnement silencieux



ÉLIMINATION DES EAUX USÉES DES TOILETTES
DU SOUS-SOL

BAR / CAFÉS



COMPLI 1000

STATION DE RELEVAGE DES EAUX USÉES

DÉFI

- Élimination des eaux usées des toilettes installées au sous-sol d'un bar ou d'un café.
- Le tuyau d'évacuation des eaux usées est situé en dessous du niveau de retour, ce qui signifie qu'il n'y a aucune chance de disposer de l'eau par gravité.

SOLUTION

- Le **compli 1000** est l'une de nos séries d'appareils duplex. Il doit être installé là où une sécurité supplémentaire est requise.
- Dans certains cas, l'utilisation de systèmes duplex est recommandée ou peut même être imposée par la réglementation. c'est à dire applications publiques comme les restaurants ou les bars.
- Les unités de pompes duplex fonctionnent soit ensemble pour absorber les pics de charge, soit alternativement, avec l'autre unité de pompe en veille.
- Compli 1000 est prête à être branchée, elle est submersible et fabriquée en PE de haute qualité.



VOS AVANTAGES

- Prêt à se connecter
- Submersible
- Bride d'entrée en acier inoxydable
- Clapet anti-retour duplex
- Capacité du réservoir PE env. 115 litres



ÉLIMINATION DES EAUX USÉES
DES TOILETTES / ÉVIERS

TOILETTES DE BUREAU



WCFIX PLUS

STATION DE RELEVAGE DES EAUX USÉES

DÉFI

- Élimination des eaux usées des toilettes et des évier installés au sous-sol des bureaux.
- Le tuyau d'évacuation des eaux usées est situé en dessous du niveau de retour, ce qui signifie qu'il n'y a aucune chance de disposer de l'eau par gravité.

REMARQUE :

Station de relevage des eaux usées destinée à être utilisée par un nombre limité d'utilisateurs, de préférence dans un environnement privé basé sur la norme DIN EN 12050-3.

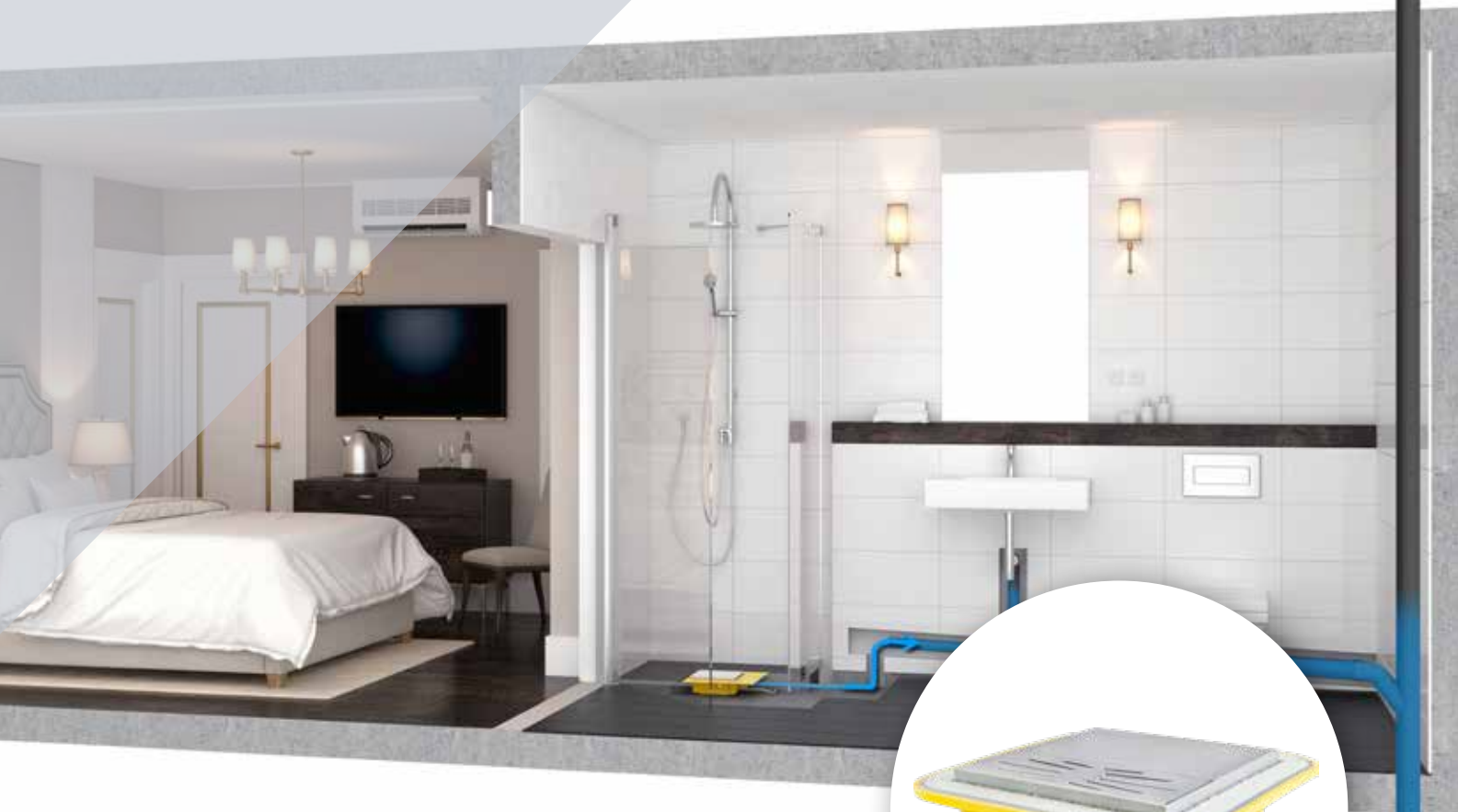


SOLUTION

- Le **Wcfix plus** est un tout-rond absolu. Non seulement son design attrayant est impressionnant, mais il offre également des options de connexion flexibles.
- Il peut être installé de manière invisible dans un système de pré-mur standard ou connecté directement à une toilette au sol avec un volume de chasse minimum de 6 litres.
- Le Wcfix plus est particulièrement silencieux, car il ne possède pas d'unité de coupe.
- Il n'est pas nécessaire d'avoir accès à la chambre de collecte en cas de défaillance due à une utilisation incorrecte, car le groupe moteur/pompe peut être facilement retiré en tant qu'ensemble compact.

VOS AVANTAGES

- Installation facile et rapide
- Entrées de bas niveau
- Fonctionnement fiable et silencieux grâce à la turbine vortex au lieu du système de coupe
- Facile à maintenir



DOUCHES SANS BARRIÈRE DANS LES CHAMBRES LÉGÈREMENT INCLINÉES PAR RAPPORT AU TUYAU D'ÉVACUATION DES EAUX USÉES

HÔTELS



PLANCOFIX PLUS POMPE DE DRAINAGE DE SOL

DÉFI

- Surtout dans les bâtiments anciens (appartements, hôtels, etc.), les hauteurs d'installation des sols sont souvent très basses. Donc, sans profondeur de retenue suffisante, l'eau de la douche ne peut pas s'écouler.
- La pente n'est pas suffisante pour transporter les eaux usées dans le tuyau de descente suivant.
- L'eau de douche incidente doit s'écouler dans le sens contraire du flux.

SOLUTION

- Le **Plancofix plus** a été développé spécialement pour les situations dans lesquelles il faut surmonter une baisse de débit – comme c'est le cas dans la plupart des étages supérieurs.
- La puissante pompe compacte Plancofix plus évacue les eaux usées de la douche, peu importe où la douche est cachée dans le bâtiment.
- Lorsque la douche est en cours d'utilisation, le réservoir sous le plancher se remplit et un interrupteur à flotteur met la pompe pratiquement silencieuse en marche.
- Le système hydraulique peut être facilement retiré de la pompe pour éliminer tous les poils, peluches ou sable qui pourraient se déposer sur le corps de la pompe.

VOS AVANTAGES

- Profondeur d'installation 9 cm
- Compensation de bruit optimisée avec bac isolant (<30 dB)
- Pour les douches jusqu'à 25 l/min
- Le drain peut être carrelé ou en acier inoxydable
- Facilité de nettoyage et d'entretien





DOUCHES SANS BARRIÈRE DANS LES CAVES
DE VIEUX BÂTIMENTS

RÉSIDENTIEL

DÉFI

- Salles de cave dans lesquelles une douche sans barrière doit être installée.
- L'eau de la douche doit être levée de quelques mètres pour pouvoir être acheminée via le niveau de retour dans le tuyau d'égout existant.
- Une petite unité de levage est nécessaire et peut être facilement dissimulée dans les meubles de salle de bain, par exemple.



SOLUTION

PLANCOFIX PLUS HEBEFIX MINI PROTECTION ANTI-REFOULEMENT

- Encastré dans la chape de la salle de bain, le **Plancofix plus** pourrait être le drain d'une douche carrelée. L'eau de la douche coulera dans le Plancofix, une combinaison de drain et de pompe.
- Combinaison avec notre plus petit membre de notre gamme Hebefix. Le **Hebefix mini** s'installe rapidement et facilement et trouve sa place, par exemple, dans un meuble vasque ou à côté d'une douche.
- En plus de l'eau de douche et de l'évier, le condensat des comptoirs d'affichage réfrigéré et la climatisation peuvent être éliminés avec le Hebefix mini.

VOS AVANTAGES

- Salle de bain moderne
- Fonctionnement silencieux de la pompe de drainage de sol Plancofix et de la station de relevage Hebefix
- Combinaison fiable de deux solutions de pompes éprouvées
- Facile à maintenir



image à adapter: il est seulement un exemple.

CUVE POLYVALENTE POUR EAUX USÉES ET EAUX FÉCALES

SALLE DE FITNESS



VACUBOX 200 VERSION ENTERRÉE

DÉFI

- Élimination des eaux fécales, des eaux usées domestiques des éviers, des douches et des machines à laver dans les sous-sols ou les buanderies.
- Grande quantité d'eau entrante.
- Installation fiable dans la base en béton de la cave pour l'évacuation des eaux usées/fécales.
- Sans nécessiter beaucoup de travaux de construction, il devrait évacuer les eaux fécales et eaux usées domestiques des blanchisseries, des zones de stockage ou des caves.



SOLUTION

- Le Vacubox 200 avec son volume de stockage de 240 litres, peut être utilisé en **version enterrée** ou en **version hors sol** pour évacuer de plus grands volumes d'eaux usées et eaux fécales.
- Peut être installé comme système simple ou duplex. Le système duplex offre une plus grande sécurité lors de l'élimination des eaux usées.
- Lorsqu'elles sont utilisées comme station de pompage double, les pompes sont activées en alternance ou ensemble, en fonctionnement normal, pour s'adapter aux pics de charge.
- L'installation avec un système de rail de guidage (GR 50) est possible. Cet accessoire simplifie la maintenance indépendamment de la profondeur d'installation.
- L'installation dans des zones où le niveau de la nappe phréatique est élevé est possible grâce à l'utilisation du joint d'étanchéité.

POMPES À UTILISER EN COMBINATION AVEC VACUBOX 200:

Les pompes à utiliser en combinaison avec Vacubox 200 sont les modèles de pompes PRIOX.

Il est possible de choisir la pompe (ou les pompes) qui doit être installée en fonction de la quantité d'eaux usées et de la

puissance nécessaire: à cet effet, il est nécessaire de tenir compte des eaux usées à refouler ainsi que de la performance de la pompe.

MODÈLES POMPES PRIOX :

- PRIOX 350/8 EN M
- PRIOX 350/8 EN AUT
- PRIOX 350/8 EN T
- PRIOX 450/9 EN M
- PRIOX 450/9 EN AUT
- PRIOX 500/11 EN M
- PRIOX 500/11 EN AUT
- PRIOX 500/11 EN T
- PRIOX 600/13 EN T
- PRIOX 800/18 EN T



VOS AVANTAGES

- Puisard stabilisateur de pression
- Système simple ou duplex
- Siphon de sol avec piège à odeurs
- Cadre de compensation de niveau
- Utilisation possible dans les eaux souterraines
- Convient à diverses pompes



AIDE RAPIDE EN CAS D'INONDATION DE SOUS-SOL

INONDATION DE SOUS-SOL

FLOODBOX

KIT D'URGENCE CONTRE LES INONDATIONS

DÉFI

- Les pluies torrentielles, avec parfois des conséquences dévastatrices pour la propriété privée, sont de plus en plus fréquentes.
- Les égouts peuvent atteindre les limites de leur capacité en raison de blocages, de fortes précipitations ou de mesures de construction.
- Il en résulte un refoulement dans les égouts par lequel les sous-sols sont inondés jusqu'au niveau de la rue.

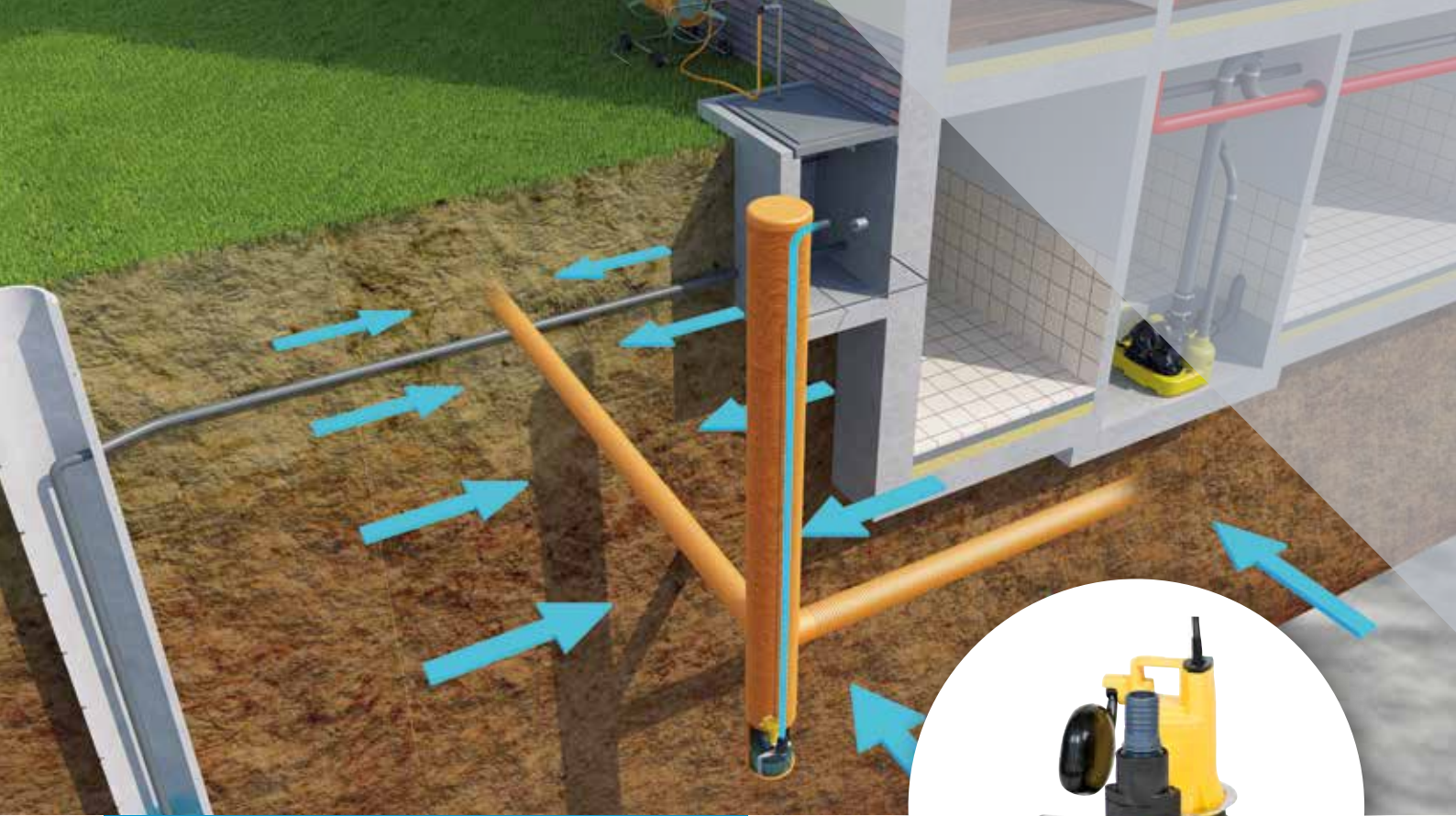
SOLUTION

- « Assèchement détendu » avec le **kit d'urgence contre les inondations**. Puissant et robuste, le « Flutbox » aide les personnes touchées par les inondations à réagir rapidement et efficacement.
- La cage de transport avec pompe doit simplement être posée sur le sol. La pompe éliminera l'eau du bâtiment via le tuyau d'incendie.
- Sortie de la cage de transport, la pompe de drainage U5KS peut également être utilisée comme outil fixe ou portable autour de la maison et du jardin.



VOS AVANTAGES

- Kit d'urgence prêt à l'emploi contre les inondations
- Pompe U5KS haute performance
- Pompage fiable grâce à un large passage de matière solide libre de 20 mm
- Fixation rapide et facile par un couplage en C
- Montage mural pour rangement



PROTECTION FIABLE DES BÂTIMENTS
CONTRE LES EAUX SOUTERRAINES

DRAINAGE



SET DE DRAINAGE POMPE DE DRAINAGE

DÉFI

- Protection des bâtiments contre les eaux souterraines.
- Solution de pompe fiable pour les déchets fortement contaminés et les eaux souterraines.
- Pompe pouvant être utilisée également pour les liquides abrasifs, c'est-à-dire le sable.

SOLUTION

- Le **set de drainage** protège de manière fiable votre bâtiment des eaux souterraines légèrement contaminées. Le set est fourni avec la pompe de drainage U 6 Drain ES et est prêt à être branché et utilisé.
- La pompe puissante traite également les eaux de drainage avec une teneur en sable abrasif. Le set de drainage s'adapte à tous les puisards standards avec un sablier à partir de 280 mm de diamètre interne.
- Le support de montage stabilise la pompe même dans les grands puisards et garantit un fonctionnement en toute sécurité.



VOS AVANTAGES

- Prêt à connecter, il suffit de plug-and-play
- Pompe de drainage puissante
- Flotteur spécial pour les puisards étroits
- Clapet anti-retour de type oscillant inclus dans le kit de livraison
- Unité de contrôle incluse



ÉLIMINATION DES EAUX USÉES
DES DOUCHES

BUANDERIE

VACUBOX 200 VERSION HORS SOL

DÉFI

- Élimination des eaux fécales, des eaux usées domestiques des éviers, des douches et des machines à laver dans les sous-sols ou les buanderies.
- Grande quantité d'eau entrante.
- Installation fiable dans la base en béton de la cave pour l'évacuation des eaux usées/fécales.
- Sans nécessiter beaucoup de travaux de construction, il devrait évacuer les eaux fécales et eaux usées domestiques des blanchisseries, des zones de stockage ou des caves.

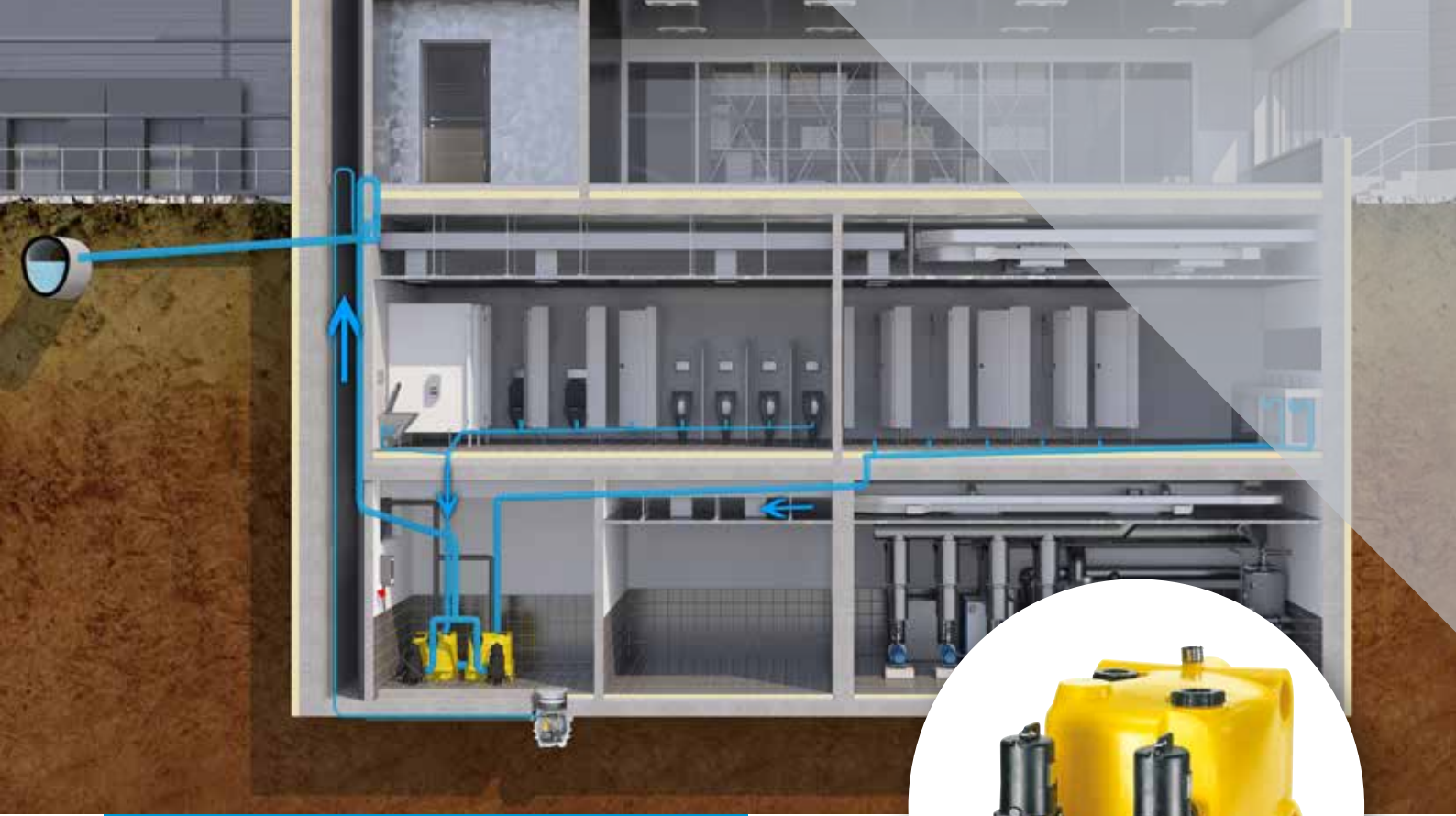
SOLUTION

- **Vacubox 200** avec son volume de stockage de 240 litres, peut être utilisé en version enterrée pour évacuer de plus grands volumes d'eaux usées.
- Peut être installé comme système simple ou duplex. Le système duplex offre une plus grande sécurité lors de l'élimination des eaux usées; les pompes sont activées en alternance ou ensemble, en fonctionnement normal, pour s'adapter aux pics de charge.
- L'installation dans des zones où le niveau de la nappe phréatique est élevé est possible grâce à l'utilisation du joint d'étanchéité.



VOS AVANTAGES

- Puisard stabilisateur de pression
- Système simple ou duplex
- Siphon de sol avec piège à odeurs
- Cadre de compensation de niveau
- Utilisation possible dans les eaux souterraines
- Convient à diverses pompes



ÉLIMINATION DES EAUX USÉES
DES TOILETTES

INDUSTRIEL



COMPLI 1500/2500

STATION DE RELEVAGE DES EAUX USÉES

DÉFI

- Les grands volumes d'eaux usées industrielles et municipales ou le raccordement de rues entières ou de centres commerciaux exigent des capacités de stockage particulièrement importantes.
- Élimination des eaux usées des toilettes et des salles de lavage installées au sous-sol des bâtiments industriels.
- Le tuyau d'égout est situé au-dessous du niveau des eaux de retour, aucune chance d'éliminer l'eau par gravité.

SOLUTION

- Les unités **compli 1500 et 2500** ont été conçues pour l'évacuation des eaux usées d'immeubles industriels, publics et semi-publics, d'immeubles d'appartements, d'appartements, etc. pour un flux d'effluent non contrôlé et spécialement lorsqu'un facteur de sécurité doit être fourni.
- Avec un volume total de 1 000 litres et des pompes MultiStream puissantes, la compli 2500 est la plus grande station de relevage des eaux usées.
- Ces stations de relevage des eaux usées sont disponibles avec deux réservoirs (conforme 2 500 avec 1 000 litres) ou un réservoir (conforme 1 500 avec 500 litres).



VOS AVANTAGES

- Installation facile
- Grande capacité de stockage
- Submersible
- Position d'entrée multiple
- Réservoir PE de haute qualité



ÉLIMINATION DES EAUX USÉES
DES TOILETTES / ÉVIERS

CAMPINGS



COMPLI 1000

STATION DE RELEVAGE DES EAUX USÉES

DÉFI

- Élimination des eaux usées des toilettes, des salles de lavage et des douches dans les campings.
- La connexion la plus proche possible au réseau d'égout public est éloignée.
- Quantité incontrôlée et énorme d'eaux usées entrantes.

SOLUTION

- Le **compli 1000** est l'une de nos séries d'appareils duplex. Il doit être installé là où une sécurité supplémentaire est requise.
- Dans certains cas, l'utilisation de systèmes duplex est recommandée ou peut même être imposée par la réglementation. Partout où il y a une entrée incontrôlée et forte d'eaux usées
- Ses unités de pompage doubles fonctionnent ensemble pour absorber les pics de charge ou alternativement, l'autre unité de pompage étant en veille.
- Compli 1000 est prête à être branchée, elle est submersible et fabriquée en PE de haute qualité.



VOS AVANTAGES

- Prêt à se connecter
- Submersible
- Bride d'entrée en acier inoxydable
- Clapet anti-retour duplex
- Capacité du réservoir PE env. 115 litres



PKS-B 800-D32

POLY-RÉSERVOIR POUR POMPES SUBMERSIBLES

DÉFI

- Élimination des eaux usées des toilettes, des salles de lavage et des douches dans les campings.
- La connexion la plus proche possible au réseau d'égout public est éloignée.
- Quantité incontrôlée et énorme d'eaux usées entrantes.

SOLUTION

- Le puisard PKS-B 800-D32 résistant à la flottabilité est fourni en tant que station de pompage préfabriquée complète. Le puisard est équipé de deux pompes et convient aux zones accessibles (classe A 15) ou aux zones de circulation (classe B 125).
- Le puisard est à l'abri du gel et aucune protection n'est donc nécessaire pour protéger les pompes.
- Il a un plus grand volume de stockage qu'une station de relevage compli.
- Un entretien facile en retirant la pompe du puisard de la pompe est toujours possible pendant la maintenance.



VOS AVANTAGES

- Résistance à la flottabilité et aux eaux souterraines
- Convient pour le trafic
- Antigél
- Grand volume de stockage
- Entretien facile



ÉLIMINATION DE L'EAU
DES ÉVIERS ET DE L'ÉQUIPEMENT

DENTISTES



HEBEFIX

RÉSERVOIR AU DESSUS DU SOL

DÉFI

- Pompez les eaux résiduelles des éviers du cabinet du dentiste dans le tuyau d'égout existant.
- Le tuyau d'égout est situé en dessous du niveau des eaux de retour.

SOLUTION

- **Hebefix** s'installe rapidement et constitue, avec la pompe U3KS, U3KS spéciale ou U5KS, une solution économique.
- Peut être installé discrètement sous un évier.
- Convient à différents types de pompes, en fonction de la quantité et du type de support à éliminer.
- Le réservoir Hebefix s'est avéré être une solution extrêmement fiable pendant de nombreuses décennies si un lavabo devait être installé sans possibilité d'éliminer l'eau par gravité.



VOS AVANTAGES

- Installation facile et rapide
- Convient à différents types de pompes submersibles
- Facile à maintenir
- Entrées supplémentaires bas niveau
- Fonctionnement silencieux



ÉLIMINATION DES EAUX USÉES AGRESSIVES
DE L'ADOUCCISSEUR

SOUS-SOLS



HEBEFIX EXTRA STATION DE RELEVAGE POUR MILIEUX AGRESSIFS

DÉFI

- Élimination des eaux usées agressives des adoucisseurs d'eau ou des chaudières à condensation.
- Milieu agressif avec $\text{pH} \geq 2,7$ et apport de solutions salines aqueuses.
- Le tuyau d'égout est situé en dessous du niveau des eaux de retour.

SOLUTION

- La forme compacte de **Hebefix** extra lui permet d'être monté dans tous les systèmes commerciaux de façade avant ainsi que directement sous le lavabo.
- Il possède plusieurs ouvertures d'entrée pour le raccordement de douches, baignoires, machines à laver, etc.
- La pompe intégrée est spécialement conçue pour les milieux salins et convainc par sa sécurité et sa fiabilité.



VOS AVANTAGES

- Installation facile et rapide
- Convient aux milieux agressifs tels que les solutions aqueuses contenant jusqu'à 10 % de sel
- Pompe et système d'alarme inclus dans la fourniture
- Système de ventilation avec filtre à charbon actif
- Fonctionnement silencieux



ÉLIMINATION DES EAUX USÉES
DES TOILETTES

PÉNICHE



COMPLI 100 MULTICUT STATION DE RELEVAGE DES EAUX USÉES

DÉFI

- Élimination des eaux usées des toilettes, de la cuisine, des salles de lavage et des douches.
- Le raccordement le plus proche possible au réseau d'égouts public est très éloigné et toujours au-dessus du niveau de la péniche, principalement à la hauteur de la digue.
- Peu d'espace au sol disponible dans le local technique.

SOLUTION

- La station de relevage des eaux usées **compli** avec le système de coupe **MultiCut** a été spécialement développée pour l'évacuation des eaux usées à partir d'emplacements tels que des installations sanitaires mobiles.
- Le système de coupe MultiCut facilite le pompage des eaux usées dans des conduites d'évacuation de petit diamètre sur de longues distances jusqu'au système d'égout par gravité.
- En raison des faibles hauteurs d'entrée, tous les objets de drainage ainsi que les douches peuvent être connectés sans problème.



VOS AVANTAGES

- Prêt à se connecter
- Petite station de relevage avec peu d'espace
- Options de connexion polyvalentes
- Hauteurs d'entrée basses
- Tuyau de pression flexible installable à partir de DN 32

LES APPLICATIONS COMME OUTILS DE PLANIFICATION

MEDIA APP

L'application gratuite Media App fournit au commerce de la plomberie et du chauffage, ventilation et ventilation (CVC) de nombreuses informations techniques sur les pompes de drainage submersibles et les pompes pour eaux usées, 24 heures sur 24, partout où cela est nécessaire.

Outre la documentation classique sur les produits, tels que les fiches techniques et les brochures, l'application fournit également un accès direct à des informations techniques telles que des manuels d'utilisation et des listes de pièces de rechange.



VOS AVANTAGES

- Accès en ligne et hors ligne à toutes les données
- Toutes les données peuvent également être chargées dans l'application
- Les documents peuvent être envoyés par courrier électronique
- Message push sur les nouvelles fonctionnalités
- Section multimédia intégrée et beaucoup plus



APPLICATION PUMPSIZER







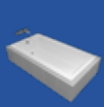










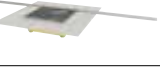









Avec l'application PumpSizer, il est possible d'identifier une sélection de pompes de drainage submersibles appropriées après avoir défini les données hydrauliques, le fluide à pomper et l'emplacement d'installation prévu.






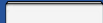




Les données sont saisies intuitivement et les résultats sont affichés lorsque le curseur est déplacé.

VOS AVANTAGES

- Large gamme de types de propriétés, types d'eau et lieux d'installation à choisir
- Choix des objets à drainer
- Calcul des débits requis
- Calculs de points d'opération
- Recommandations pour les pompes et bien plus encore

APPLICATIONS DES STATIONS DE LEVAGE

								
		WC	WC mural	Urinoir	Bidet	Évier	Douche	Baignoire
Hebefix mini					+	+	+	
Hebefix plus						+	+	+
Hebefix extra						+	+	+
Hebefix						+	+	+
Hebefix 100						+	+	+
Hebefix 100 H						+	+	+
Baufix 50						+	+	+
Baufix 100						+	+	+
Plancofix							+	
Plancofix plus							+	
Plancofix Line							+	
K2 plus								
WCfix 260		+			+	+	+	
WCfix plus		+	+		+	+	+	
compli 300E		+	+	+	+	+	+	+
compli 400		+	+	+	+	+	+	+
compli 500		+	+	+	+	+	+	+
compli 1000		+	+	+	+	+	+	+
Vacubox 200 version enterrée		+	+	+	+	+	+	+
Vacubox 200 version hors sol		+	+	+	+	+	+	+

									
Lavabo	Lave-vaisselle	Machine à laver	Condensat	Unité adoucissante	Climatiseurs	Eau chaude	H max (m)	Q max (l/min)	Décharge de pression
+				+	+	+	5,3 m	72 l	DN 32
+	+	+					7,0 m	108 l	DN 32
+	+	+	+	+			6,0 m	83 l	DN 32
+	+	+	+	+			8,0 m	192 l	DN 32
+	+	+	+	+			13,0 m	466 l	DN 40
+	+	+				+	13,0 m	466 l	DN 40
+	+	+	+	+			7,0 m	108 l	DN 32
+	+	+	+	+			13,0 m	466 l	DN 32
							2,3 m	30 l	DN 25
							1,3 m	25 l	DN 25
							1,3 m	25 l	DN 25
			+				3,5 m	8 l	11/13 mm
<hr style="border: 1px solid green;"/>									
							4,0 m	133 l	DN 25/ 32
							6,0 m	208 l	DN 25/ 32
+	+	+	+	+			10,0 m	500 l	DN 80
+	+	+	+	+			7,0 m	800 l	DN 100
+	+	+	+	+			20,0 m	1,267 l	DN 100
+	+	+	+	+			20,0 m	1,417 l	DN 100
+	+	+	+	+			13,0 m	516 l	DN 32/50
+	+	+	+	+			13,0 m	516 l	DN 32/50

pour eaux usées sans substances fécales

pour eaux usées avec substances fécales

* Le mélange avec les eaux usées domestiques doit être garanti



PENTAIR JUNG PUMPEN

FORUM

Le Pentair Jung Pumpen FORUM est un lieu de communication et d'information, où nous vous invitons chaleureusement.

Avec ses installations très modernes, il propose un programme varié et stimulant.

Des séminaires, des formations continues et des qualifications sont organisés toute l'année pour différents groupes cibles de l'industrie, du commerce, des municipalités et des apprentis. Dans nos propres ateliers, n'hésitez pas à mettre la main sur les pompes pour effectuer des tâches pratiques ou à regarder des démonstrations de différents types d'installations.

Choisissez votre séminaire préféré.

www.jung-pumpen-forum.de

PENTAIR JUNG PUMPEN

QUALIFICATION

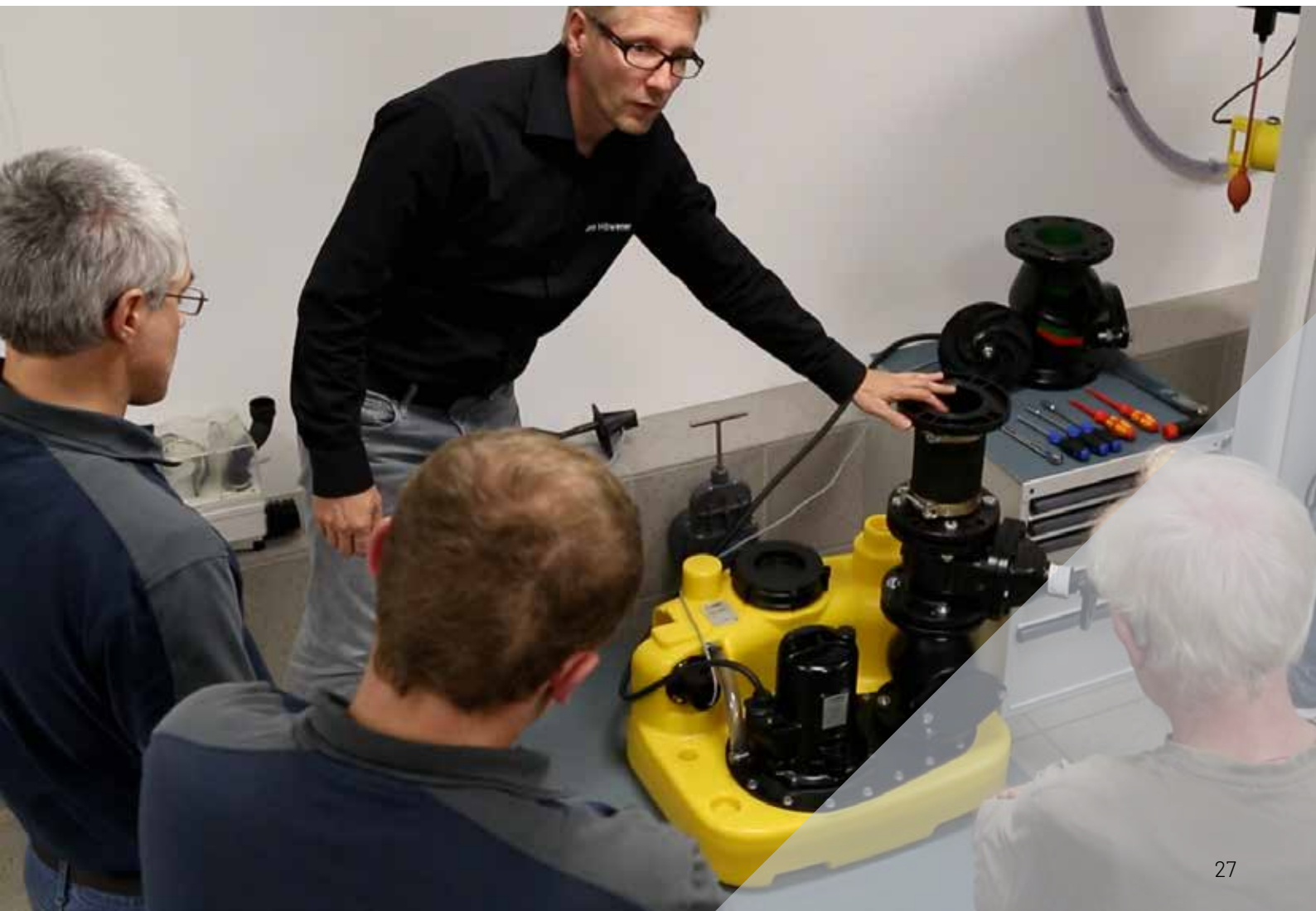
Dans les pompes d'assainissement submersibles Technicum, les stations de relevage des eaux usées et la technologie de drainage sous pression sont illustrées en cours d'utilisation et associées à différents systèmes de traitement des eaux usées.

C'est une bonne possibilité de poser des questions et d'obtenir des réponses, mais aussi de discuter de nouvelles idées et de nouveaux conseils. La communication dont nous bénéficions tous.

Différentes stations de pompage sont reliées à des unités de contrôle modernes et démontrent un fonctionnement réaliste. De plus, faites l'expérience d'une démonstration rapprochée d'un système d'égout, qui montre de manière réaliste les tests de fuite et le fonctionnement de la caméra.

Profitez de la bonne nourriture dans notre propre cafétéria, ce qui vous permet d'échanger des idées avec vos collègues, amis et autres participants.

Nous attendons votre visite.





JUNG PUMPEN GmbH | 33803 Steinhagen | Allemagne | Téléphone +49 5204 170 | info@jung-pumpen.de | www.jung-pumpen.com

PENTAIR et PENTAIR JUNG PUMPEN sont des marques commerciales ou des marques déposées de Pentair ou de ses filiales aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.
© 2019 Pentair Jung Pumpen