

## **Volle Power im Mini-Format**

Hebefix Mini ergänzt das Jung Pumpen-Portfolio

**Die steckerfertige Kleinhebeanlage Hebefix Mini rundet das Hebeanlagen-Sortiment des Steinhagener Pumpenherstellers Pentair Jung Pumpen ab. Sie wird überall da eingesetzt, wo wenig Platz und keine direkte Abwasserentsorgung möglich ist. Der Hebefix Mini entsorgt Abwasser u.a. aus Duschen und Waschbecken, Kondenswasser aus Kälte- und Klimageräten sowie Sole aus Enthärtungsanlagen.**

### **Kompakt und vielseitig einsetzbar**

Die Schmutzwasserhebeanlage Hebefix Mini ist das kleinste Mitglied der Hebefix-Baureihe und lässt sich schnell und einfach installieren. Dank ihrer sehr kompakten Bauform (135 mm x 320 mm x 176 mm) passt sie nicht nur in alle handelsüblichen Vorwandsysteme, sondern findet ihren Platz z.B. auch in einem Waschtischunterschrank oder neben einer Dusche.

Der Hebefix Mini kann überall dort eingesetzt werden, wo fäkalienfreies Abwasser oberhalb oder unterhalb der Rückstauenebene nicht im Freigefälle entsorgt werden kann. Angeschlossen werden können Handwaschbecken, Dusche, Bidet und Enthärtungsanlagen für Ein- und Zweifamilienhäuser. Im gewerblichen Bereich entsorgt der Hebefix Mini Kondenswasser aus Kühltheken und Klimaanlage, Abwasser aus Geschirrspülern in Teeküchen sowie Heißwasser bis 55°C bzw. kurzzeitig bis 70 °C.

Die drei Zulaufmöglichkeiten (2 x DN 50, 1 x DN 40) sowie ein flexibler Druckabgang in DN32 machen ihn zu einem kleinen Alleskönner bei sehr begrenzten Platzverhältnissen. Ein leiser Motor fördert das Schmutz- oder Kondenswasser maximal 5,3 m in die Höhe und erreicht maximal 4,3 m<sup>3</sup>/h (bei 1 m Förderhöhe).

### **Alles inklusive für die Installation**

Eine hochwertige Rückschlagklappe und alle notwendigen Vorrichtungen für eine stabile Boden- oder Wandbefestigung liegen der Verpackung bei. Ein Alarmgeber mit Reed-Kontakt ist aus dem Jung Pumpen Programm nachrüstbar, sodass der Nutzer bei Störungen per Push-Notifikation auf das Smartphone informiert wird.

Ansprechpartner Presse  
im Unternehmen:  
Jung Pumpen GmbH  
Dr.-Ing. Andreas Kämpf  
Industriestraße 4-6  
33803 Steinhagen  
Telefon +49 5204 17-320  
andreas.kaempf@pentair.com

Besonders die Schwimmertechnik, die innerhalb des Behälters den Pumpenstart regelt, sorgt für einen zuverlässigen und langlebigen Betrieb.

### **Die Qual der Wahl**

Egal welche Herausforderungen bei der Entwässerung von Schmutzwasser anfallen, Pentair Jung Pumpen bietet mit seinem breiten Sortiment die geeignete Hebeanlage. Bei großen Volumenströmen mit entsprechenden Tankinhalten sind der Hebefix 100 oder 200 die erste Wahl. Sollen besonders aggressive Medien in größeren Mengen entsorgt werden, bietet sich der Hebefix Extra an, z.B. in Verbindung mit Enthärtungsanlagen oder größeren Kondensatmengen.



*Abb. 1: Kleinhebeanlage Hebefix Mini: Volle Power im Mini-Format*

Ansprechpartner Presse  
im Unternehmen:  
Jung Pumpen GmbH  
Dr.-Ing. Andreas Kämpf  
Industriestraße 4-6  
33803 Steinhagen  
Telefon +49 5204 17-320  
andreas.kaempf@pentair.com



*Abb. 2: Der Hebefix Mini passt in jede Vorwand oder Unterschrank – hier zur Entwässerung eines Waschbeckens und einer Dusche*



*Abb. 3: Der Hebefix Mini entsorgt das Schmutzwasser einer Teeküche in einem Großraumbüro*

Ansprechpartner Presse  
im Unternehmen:  
Jung Pumpen GmbH  
Dr.-Ing. Andreas Kämpf  
Industriestraße 4-6  
33803 Steinhagen  
Telefon +49 5204 17-320  
andreas.kaempf@pentair.com

**HEBEFIX-FAMILIE**

	Bidet	Wasch- becken, Dusche	Bade- wanne	Spüle	Geschirr- spüler	Wasch- maschine	Kondensat	Enthär- tungs- anlagen	Kälte- und Klima- geräte	Heiß- wasser	H max (m)	Q max (l/min)	Druck- abgang
Hebefix Mini 	+	+		+				+	+	⊕ bis 50°C	5,3 m	72 l	DN 32
Hebefix Plus 		+	+	+	+	+			+		7 m	108 l	DN 32
Hebefix Extra 		+	+	+	+	+	+	+	+		6 m	83 l	DN 32
Hebefix 		+	+	+	+	+	⊕ US KS spezial	⊕ US KS spezial	+		8 m	191 l	DN 32
Hebefix 100 		+	+	+	+	+	⊕ US KS spezial	⊕ US KS spezial	+		13 m	466 l	DN 40
Hebefix 100 H 		+	+	+	+	+				⊕ bis 80° C	13 m	466 l	DN 40
Hebefix 200 		+	+	+	+	+	⊕ US KS spezial	⊕ US KS spezial	+		13 m	516 l	DN 32/50

Abb 4: Für jede Anwendung die geeignete Hebeanlage

Bilder: Jung Pumpen GmbH, Steinhagen

Datum: Steinhagen, März 2020

**Pentair Jung Pumpen – Quality made in Germany**

Die Jung Pumpen GmbH mit Sitz im westfälischen Steinhagen produziert seit über 90 Jahren qualitativ hochwertige Pumpen und Pumpstationen für die Haus- und Grundstücksentwässerung sowie für Großprojekte in Industrie und Kommunen. In den Bereichen Haustechnik, Abwassertechnik und Druckentwässerung ist Jung Pumpen im Laufe der Jahre als Systemanbieter zu einem der Marktführer in Deutschland und einem bedeutenden Anbieter in Europa gewachsen. Markenzeichen des Unternehmens ist die herausragende Qualität des umfangreichen Produktangebotes, das beinahe zu 100 Prozent in Steinhagen hergestellt wird. Seit 2007 ist Jung Pumpen ein Tochterunternehmen der Pentair plc, für die weltweit rund 10.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter tätig sind.

Jung Pumpen und Sta-Rite sind eingetragene Marken von Pentair

Ansprechpartner Presse  
im Unternehmen:  
Jung Pumpen GmbH  
Dr.-Ing. Andreas Kämpf  
Industriestraße 4-6  
33803 Steinhagen  
Telefon +49 5204 17-320  
andreas.kaempf@pentair.com